



**KVT**  
SOLUTIONEERING GROUP

**FILKO® SZEGECSANYÁK**

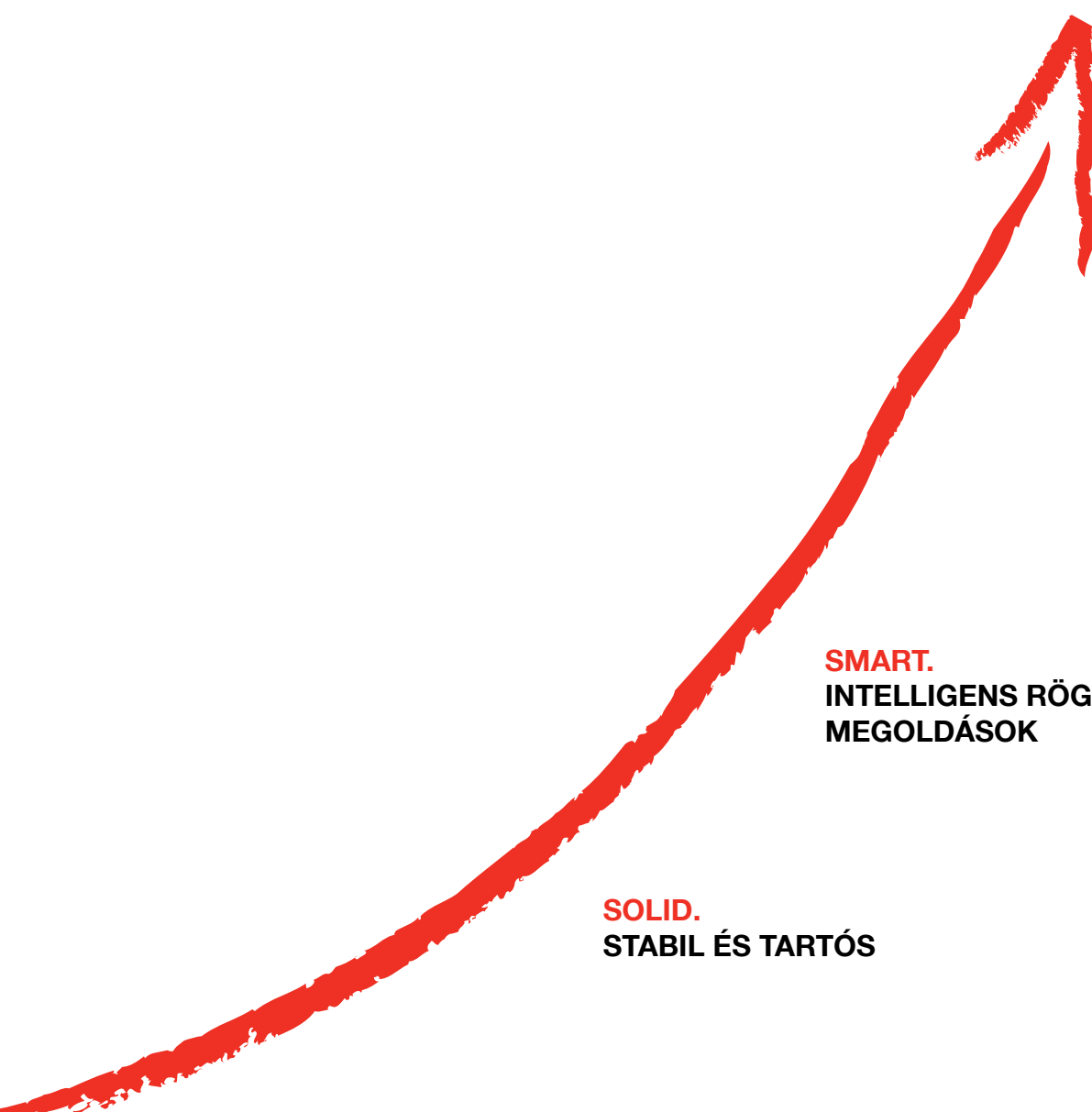
**HATÉKONY  
TEHERBÍRÓ  
MEGBÍZHATÓ**

**fasteks+**

**SMART. SOLID. SECURE.**

THE EFFICIENT WAY OF PROFESSIONAL FASTENING

**fasteks+**<sup>®</sup>



**SMART.**  
INTELLIGENS RÖGZÍTÉSI  
MEGOLDÁSOK

**SOLID.**  
STABIL ÉS TARTÓS

**SECURE.**  
TÖBB ÉVTIZEDES  
TAPASZTALAT



## **PROFESSZIONÁLIS MINŐSÉG A KVT TERMÉKEIVEL**

A kiváló minőségű kötéstechológiai termékek specialistájaként nemzetközileg is elismert KVT-Fastening Group az egyik legszélesebb kínálattal rendelkezik a piacon. Emellett a csoport termékínálatát innovatív szerelési, automatizálási és szolgáltatási megoldások egészítik ki világszerte.

A KVT ügyfeleit valódi partnernek tekinti, ezt bizonyítják saját márkás FASTEKS+® termékei is. A KVT innovatív, kiváló minőségű kötőelemek széles választékát kínálja a FASTEKS+® márkanév alatt.

A KVT a kötéstechológia vezető márkáit kínálja. Az ügyfélmenedzserek és megbízható forgalmazók globális hálózata biztosítja az optimális ügyfélszolgálatot és a folyamatos rendelkezésre állást.

Több mint 80 év mérnöki tapasztalatával, megoldásközpontú szakértelmével, valamint egyedi tanácsadói szolgáltatásaival a KVT-Fastening Group ügyfelei számára megbízható, hatékony és értékteremtésre alkalmas megoldásokat kínál.

**FASTEKS+®  
SMART. SOLID. SECURE.**



**› TEHERBÍRÓ MENETEK  
VÉKONY LEMZEKBE ÉS  
ZÁRTSZELVÉNYEKBE**



**› FASTEKS+®  
KÖTÉS-  
TECHNOLÓGIA**

A FILKO® szegecsanyák alkalmazásával egy teherbíró menetes kötés létrehozható, mely egy oldalról való hozzáférés esetén is könnyen szerelhető, további megmunkálás nélkül. Ezáltal hatékony és lenyűgöző megoldást jelentenek. Általában csavarkötésekhez használják őket, de szegecseléshez és további csavarkötésekhez is alkalmazhatók. Ennek eredményeképpen ellenálló menet készül, különösen a vékony lemezekben és a zártszelvényekben. A szegecsanya beépítésekor a hátsó részén kialakuló roppanás kiváló kiszakítási szilárdságot biztosít.

**ELŐNYÖK**

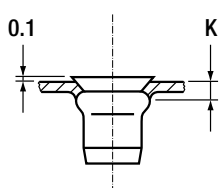
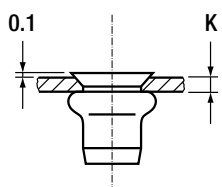
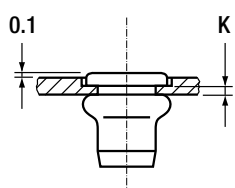
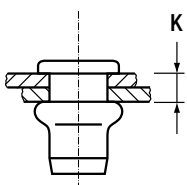
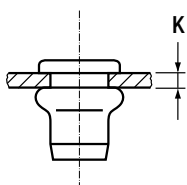
- › Egy oldalról szerelhető
- › Használható szegecsként vagy szegecsanyaként
- › Kiváló kiszakítási szilárdság a szegecsanyán beépítéskor kialakuló fejnek köszönhetően
- › Használható felületkezelt alkatrészeken
- › Széles fejalak- és anyagválaszték
- › Gyors és hatékony beépítés kézi és hidro-pneumatikus szerszámokkal

## Tartalom

6 – 7	Információ, műszaki adatok
8	<b>FILKO® szegecsanyák, lapos fejű, nyitott, hidegen alakított</b> Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal (RoHS előírásoknak megfelelő) (St) vagy rozsdamentes acél 1.4567 (A2) / AISI 304 Cu
9	<b>FILKO® szegecsanyák, 90°-os süllyesztett fejű, nyitott, hidegen alakított</b> Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal (RoHS előírásoknak megfelelő) (St) vagy rozsdamentes acél 1.4567 (A2) / AISI 304 Cu
10 – 11	<b>FILKO® szegecsanyák, mikroperemes süllyesztett fejű, nyitott, hidegen alakított</b> Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal (RoHS előírásoknak megfelelő) (St) vagy rozsdamentes acél 1.4567 (A2) / AISI 304 Cu
12	<b>FILKO® szegecsanyák, kis lapos fejű, nyitott, hidegen alakított</b> Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal (RoHS előírásoknak megfelelő)
13	<b>FILKO® szegecsanyák, mikroperemes süllyesztett fejű, nyitott, hidegen alakított</b> Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal (RoHS előírásoknak megfelelő)
14	<b>FILKO® szegecsanyák, lapos fejű, nyitott</b> Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal (RoHS előírásoknak megfelelő)
15	<b>FILKO® szegecsanyák, mikroperemes süllyesztett fejű, nyitott</b> Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal (RoHS előírásoknak megfelelő)
16	<b>FILKO® szegecsanyák, lapos fejű, zárt</b> Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal (RoHS előírásoknak megfelelő)
17	<b>FILKO® szegecsanyák, mikroperemes süllyesztett fejű, zárt</b> Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal (RoHS előírásoknak megfelelő)
18 – 19	<b>FILKO® szegecsanyák, lapos fejű, nyitott</b> Rozsdamentes acél (A2) AISI 302/304 / Rozsdamentes acél 1.4404 (A4) / AISI 316L
20 – 21	<b>FILKO® szegecsanyák, mikroperemes süllyesztett fejű, nyitott</b> Rozsdamentes acél (A2) AISI 302/304 / Rozsdamentes acél 1.4404 (A4) / AISI 316L
22	<b>FILKO® szegecsanyák, lapos fejű, zárt</b> Rozsdamentes acél (A2) AISI 302/304
23	<b>FILKO® szegecsanyák, mikroperemes süllyesztett fejű, zárt</b> Rozsdamentes acél (A2) AISI 302/304
24	<b>FILKO® szegecsavarok, lapos fejű</b> Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal (RoHS előírásoknak megfelelő)
25	<b>FILKO® szegecsavarok, süllyesztett fejű</b> Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal (RoHS előírásoknak megfelelő)
26	<b>FLEXINUT®, bepattintható anyák</b> Neoprén, sárgaréz
28 – 30	Kéziszerszámok és hidro-pneumatikus szerszámok

## A SZERELÉSEL KAPCSOLATOS MEGJEGYZÉSEK

A szegecsanyák szerelésekor fontos követni néhány alapvető utasítást a rendszerrel való tökéletes csavarkötések kialakítása és a hatékony működés biztosítása érdekében.



## A RÖGZÍTÉSI VASTAGSÁG MEGHATÁROZÁSA „K”

A menetátmérő és az szegecsanya anyagának es formájának megfelelő kiválasztásán túl a szegecsanya átfogási tartományát „K” a rögzítési vastagságtól függően meg kell határoznunk.

Ha a „K” rögzítési vastagság az átfogási tartomány határán van, előzetes próbákat kell végezni. A lemezvastagság és a fúrt furat tűréshatárai miatt például nagyobb vagy kisebb átfogási tartományú szegecsanya használatára lehet szükség.

## SÜLLYESZTETT FEJŰ ANYÁK

Sülyesztett fejű szegecsanyák használatakor hibamentes, 90 fokos sülyesztésre van szükség. Csak olyan mélységig sülyesszen, amely biztosítja, hogy a szegecsanya sülyesztett feje legalább 0,1 mm-rel kiálljon a szerelés után.

Gondoskodni kell arról, hogy a szegecsanya képes legyen megtámasztani az ellendarabot, valamint a csavar meghúzása során keletkező súrlódási erő ne forgassa el a szegecsanyát.

**A mikroperemes sülyesztett fejű** kialakítással esetén nincs szükség a fúrt furat sülyesztésére, így időt és pénzt takarít meg.

## FURATMÉRET

A furatméret általában nem lehet nagyobb, mint a használni kívánt szegecsanya szármérete plusz 0,1 mm. Ha ezt a furattűrést alkalmazza, a szerelés során fellépő szártágulásnak köszönhetően a szegecsanya erősen tart, és a csavarási ellenállás is megfelelő lesz.

## SZÁRALAKOK

Ha a elcsavarási ellenállás miatt különleges követelmények jelentkeznek, ajánlott recézett testű vagy hatszögletű szárral rendelkező szegecsanyákat használni.

A szegecsanyákat azonban csak viszonylag lágy anyagban használhatja.

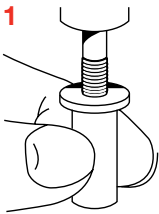
A hatszögletű szárral rendelkező szegecsanyák mindig a legjobb megoldást jelentik, amikor az műszakilag lehetséges.

Örömmel adunk tanácsot, ha kétségei merülnek fel.

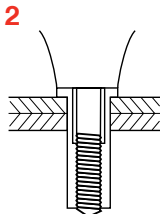
# INFORMÁCIÓ

FASTEKS+ | FILKO®

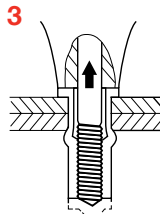
## SZERELÉS LÉPÉSEI



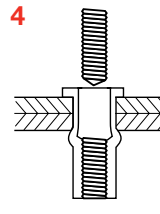
**1. lépés**  
Csavarja a szegecsanyát a behúzószárra.



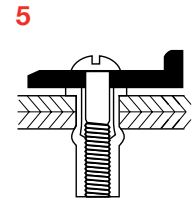
**2. lépés**  
Illessze a szegecsanyát a szerelési furatba.



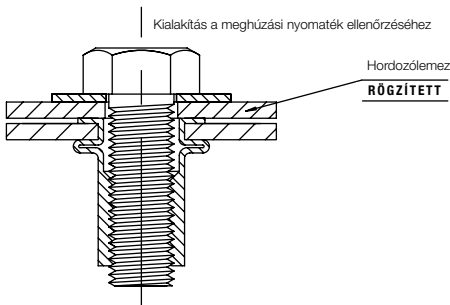
**3. lépés**  
Behúzzási folyamat – a művelet az anyát a szerszám feje felé húzza. Az anya radiálisan tágul a szerelési furatban és mögötte.



**4. lépés**  
Vegye ki a szárat a beszerelt szegecsanyából.



**5. lépés**  
A szegecsanya terhelhető.



Nyomaték ellenőrzéséhez – a felcsavart rész nem foroghat.

## MŰSZAKI ADATOK (szabványos értékek)

Menet	Rozsdamentes acél			Acél			Alumínium		
	Axiális terhelés kN	Nyíróerő kN	Meghúzási nyomatékok Nm	Axiális terhelés kN	Nyíróerő kN	Meghúzási nyomatékok Nm	Axiális terhelés kN	Nyíróerő kN	Meghúzási nyomatékok Nm
M3	6.0	2.8	1.2	5.0	2.5	1.2	2.8	1.0	0.6
M4	9.0	3.3	3.1	8.0	3.0	3.1	4.8	1.4	2.0
M5	12.0	3.6	6.2	11.0	3.3	6.2	6.5	1.8	4.0
M6	16.0	5.0	10.2	15.0	4.4	10.2	8.3	2.6	6.0
M8	30.0	7.3	24.2	28.0	6.5	24.2	13.0	4.3	15.0
M10	40.0	8.6	48.6	38.0	8.0	48.6	20.0	6.6	27.0
M12	60.0	12.0	86.0	56.0	11.6	86.0	28.0	9.0	45.0

Ezek az értékek jelentősen eltérhetnek a csavarok, a lemez és a szerelési furat minőségétől, felületétől és méretpontosságától függően – ezért tanácsos előzetes vizsgálatokat végezni.

A meghúzási nyomaték nem azonos a torziós ellenállással.



# SZEGECSANYÁK

FASTEKS+ | FILKO®

## LAPOS FEJŰ, NYITOTT, HIDEGEN ALAKÍTOTT

### Anyag

Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal (RoHS előírásoknak megfelelő) (St) vagy rozsdamentes acél 1.4567 (A2) / AISI 304 Cu

### Hengeres testű, típus: FK

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>

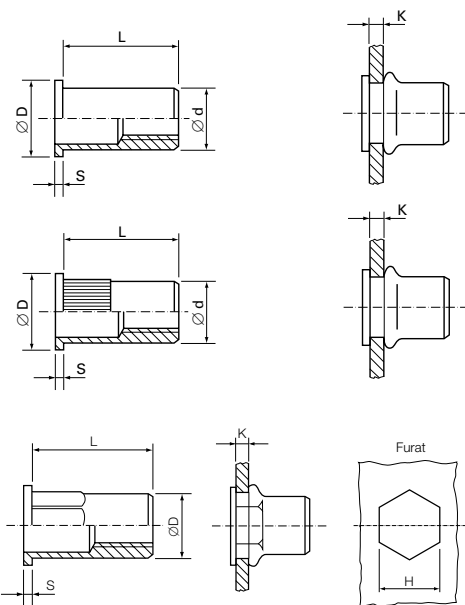
### Recézett hengeres testű, típus: RFK

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>

### Hatszögletű testű, típus: HEX FK

(nagyobb ellenállás a furatban való elfordulással szemben)

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>



További típusok külön rendelésre.

### PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

**M4-20 RFK St**

M4 menetátmérő + az átfogási tartományt jelző szám

Típus: Recézett hengeres testű

Anyag: Acél

Menet	Átfogási tartomány K	=	Jelző szám	Furat Ø/H +0.1	Ø d Kulcsnyílás	Ø D	S	L
M3	0.3 – 1.8		18	5.0	4.9	8.0	0.8	8.2
	1.8 – 3.0		30					9.2
M4	0.3 – 2.0		20	6.0	5.9	9.0	0.8	9.7
	1.5 – 3.0		30					10.7
	2.5 – 4.0		40					11.7
M5	0.5 – 3.0		30	7.0	6.9	10.0	1.0	13.0
	2.0 – 4.0		40					15.0
M6	0.5 – 3.0		30	9.0	8.9	13.0	1.5	14.5
	3.5 – 6.0		60					17.5
M8	0.5 – 3.5		35	11.0	10.9	16.0	1.5	16.0
	3.0 – 6.0		60					18.5
M10	0.8 – 3.5		35	13.0	12.9	19.0	2.0	21.0
	3.0 – 6.0		60					24.0
M12	1.0 – 4.0		40	16.0	15.9	23.0	2.0	24.0
	3.5 – 7.0		70					28.0





## SZEGECSANYÁK

FASTEKS+ | FILKO®

### SÜLLYESZTETT FEJŰ 90° \*, NYITOTT, HIDEGEN ALAKÍTOTT

#### Anyag

Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal (RoHS előírásoknak megfelelő) (St) vagy rozsdamentes acél 1.4567 (A2) / AISI 304 Cu

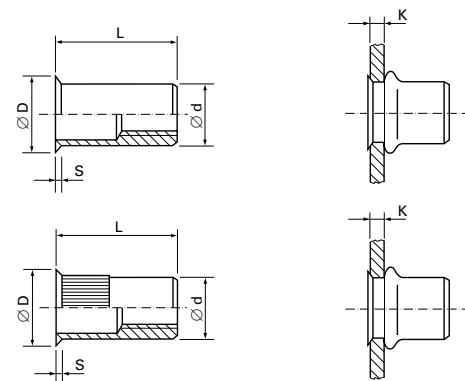
#### Hengeres testű, típus: SK

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>

#### Recézett hengeres testű, típus: RSK

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>

További típusok külön rendelésre.



#### PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

**M4-36 RSK St**

M4 menetátmérő + az átfogási tartományt jelző szám

Típus: Recézett hengeres testű

Anyag: Acél

Menet	Átfogási tartomány K	=	Jelző szám	Furat Ø/H +0.1	Ø d	Ø D	S	L
M3	1.0 – 2.0		21	5.0	4.9	7.0	1.0	8.5
	2.0 – 3.0		31					9.5
M4	1.5 – 3.5		36	6.0	5.9	9.0	1.5	11.5
	3.5 – 5.0		51					13.5
M5	2.0 – 4.0		41	7.0	6.9	10.0	1.5	13.0
	4.0 – 6.0		61					15.0
M6	1.0 – 3.0		31	9.0	8.9	11.0	1.0	14.0
	3.5 – 6.0		61					17.0
M8	1.0 – 3.0		31	11.0	10.9	13.0	1.0	16.0
	3.5 – 6.0		61					19.0
M10	1.5 – 4.0		41	13.0	12.9	15.5	1.6	22.0
	3.5 – 6.5		66					25.0
M12	1.7 – 4.5		46	16.0	15.9	19.0	1.8	26.0
	4.0 – 7.5		76					29.0

\*A fúrt furatot sülyesztetni kell.



## SZEGECSENYŐK

FASTEKS+ | FILKO®

### MIKROPEREMES SÜLLYESZTETT FEJŰ\*, NYITOTT, HIDEGEN ALAKÍTOTT

#### Anyag

Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal (RoHS előírásoknak megfelelő) (St) vagy rozsdamentes acél 1.4567 (A2) / AISI 304 Cu

#### Hengeres testű, típus: TSN

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>

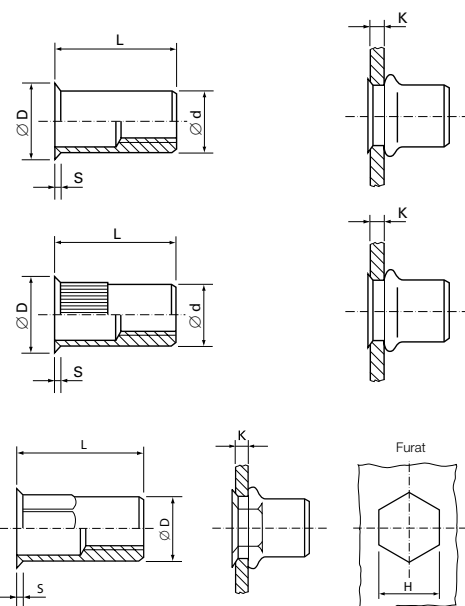
#### Recézett hengeres testű, típus: RTSN

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>

#### Hatszögletű testű, típus: HEXTSN

(nagyobb ellenállás a furatban való elfordulással szemben)

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>



További típusok külön rendelésre.

#### PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

**M4-20 RTSN St**

M4 menetátmérő + az átfogási tartományt jelző szám

Típus: Recézett hengeres testű

Anyag: Acél

Menet	Átfogási tartomány K	=	Jelző szám	Furat Ø/H +0.1	Ø d Kulcsnyílás	Ø D	S	L
M3	0.3 – 1.5		15	5.0	5.0	5.6	0.35	8.5
	1.5 – 2.5		25					10.0
M4	0.3 – 2.0		20	6.0	5.9	6.8	0.5	10.5
	2.0 – 3.0		30					11.5
M5	0.5 – 3.0		30	7.0	6.9	8.0	0.5	11.5
	2.5 – 4.5		45					13.0
M6	0.5 – 3.0		30	9.0	8.9	10.0	0.6	14.5
	2.0 – 4.5		45					16.0
	3.5 – 6.0		60					17.5
M8	0.5 – 3.0		30	11.0	10.9	12.0	0.6	16.5
	2.0 – 4.5		45					18.0
	3.0 – 6.0		60					19.5
M10	0.8 – 3.5		35	13.0	12.9	14.2	0.6	20.0
	3.0 – 6.0		60					23.0
M12	1.0 – 4.0		40	16.0	16.0	17.2	0.6	24.0
	3.5 – 7.0		70					27.5

\*A mikroperemes süllyesztett fejű kialakítás esetén nincs szükség a fúrt furat süllyesztésére, így időt takarít meg.



## SZEGECSANYÁK

FASTEKS+ | FILKO®

### MIKROPEREMES SÜLLYESZTETT FEJŰ\*, NYITOTT, HIDEGEN ALAKÍTOTT

#### Anyag

Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal (RoHS előírásoknak megfelelő) (St) vagy rozsdamentes acél 1.4567 (A2) / AISI 304 Cu

Akár 3,0 mm-es átfogási tartomány minden menetmérethez

#### Hengeres testű, típus: Poly

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>

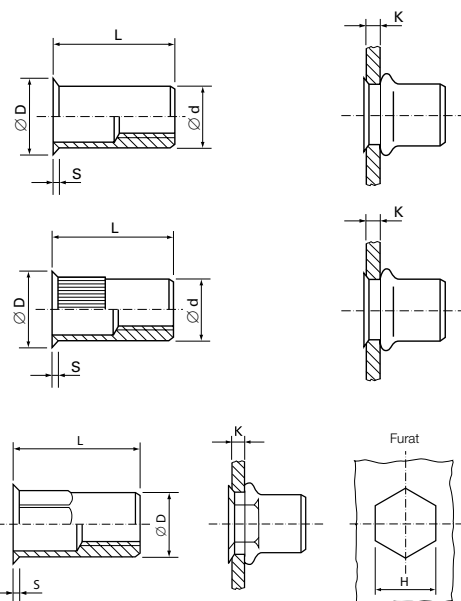
#### Recézett hengeres testű, típus: Poly

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>

#### Hatszögletű testű, típus: Poly

(nagyobb ellenállás a furatban való elfordulással szemben)

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



További típusok külön rendelésre.

#### PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

**M4 R Poly St**

M4 menetátmérő

Típus: Recézett hengeres testű

Anyag: Acél

Menet	Átfogási tartomány K	Furat Ø/H +0.1	Ø d Kulcsnyílás 1	Ø D Kulcsnyílás 2	S	L
M4	max. 3.0	7.0	6.95	8.0	0.5	10.5
M6	max. 3.0	8.0	7.95	9.0	0.5	13.0
M8	max. 3.0	10.0	9.95	11.0	0.5	15.5

\*A mikroperemes süllyesztett fejű kialakítás esetén nincs szükség a fúrt furat süllyesztésére, így időt takarít meg.



## SZEGECSANYÁK

FASTEKS+ | FILKO®

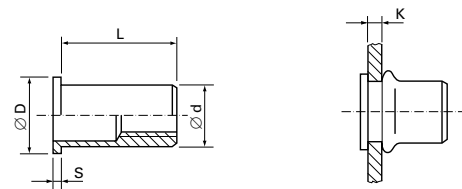
### KIS LAPOS FEJŰ, NYITOTT, HIDEGEN ALAKÍTOTT

#### Anyag

Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal  
(RoHS előírásoknak megfelelő)

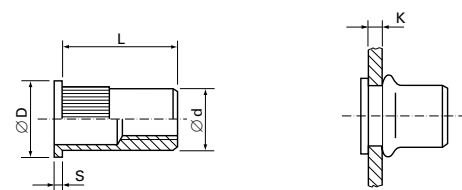
#### Hengeres testű, típus: AV KF

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



#### Recézett hengeres testű, típus: AVR KF

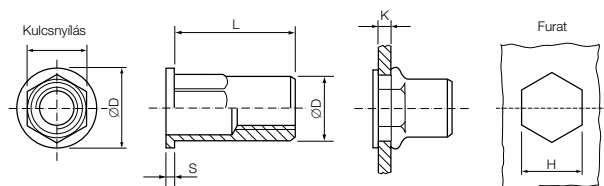
**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



#### Hatszögletű testű, típus: AVHEX KF

(nagyobb ellenállás a furatban való elfordulással szemben)

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



További típusok külön rendelésre.

### PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

**M4 AVR KF**

M4 menetátmérő

Típus: Recézett hengeres testű

Menet	Átfogási tartomány K	Furat Ø/H +0.1	Ø d Kulcsnyílás	Ø D	S	L
M4	0.5 – 2.0	6.4	6.3	7.1	0.5	10.0
M5	0.5 – 3.0	7.2	7.0	7.9	0.5	11.5
M6	0.5 – 3.0	9.6	9.5	10.4	0.6	13.9
M8	0.5 – 3.0	10.6	10.5	11.5	0.6	15.4



## SZEGECSANYÁK

FASTEKS+ | FILKO®

### MIKROPEREMES SÜLLYESZTETT FEJŰ\*, NYITOTT, HIDEGEN ALAKÍTOTT

#### Anyag

Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal  
(RoHS előírásoknak megfelelő)

#### Hengeres testű, típus: AV KS

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>

#### Recézett hengeres testű, típus: AVR KS

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>

#### Hatszögletű testű, típus: AVHEX KS

(nagyobb ellenállás a furatban való elfordulással szemben)

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>

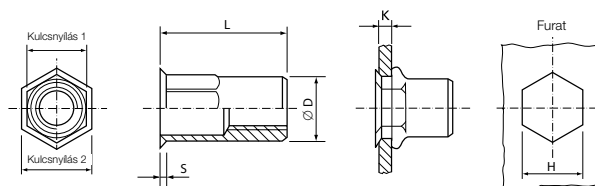
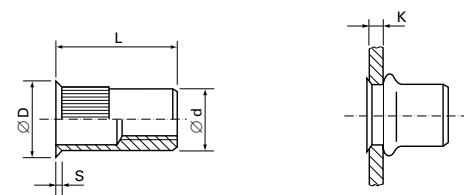
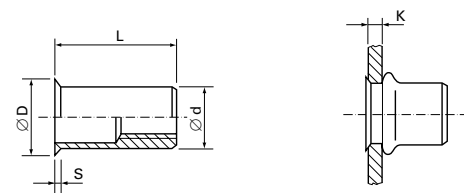
További típusok külön rendelésre.

#### PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

**M4 AVR KS**

M4 menetátmérő

Típus: Recézett hengeres testű



Menet	Átfogási tartomány K	Furat Ø/H +0.1	Ø d Kulcsnyílás 1	Ø D Kulcsnyílás 2	S	L
M4	0.5 – 2.0	6.4	6.3	7.1	0.5	10.5
M5	0.5 – 3.0	7.2	7.0	7.9	0.6	12.0
M6	0.5 – 3.0	9.6	9.5	10.4	0.6	14.0
M8	0.5 – 3.0	10.6	10.5	11.5	0.6	16.0

\*A mikroperemes süllyesztett fejű kialakítás esetén nincs szükség a fúrt furat süllyesztésére, így időt takarít meg.



# SZEGECSANYÁK

FASTEKS+ | FILKO®

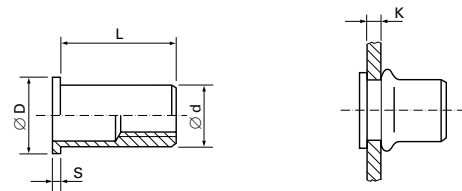
## LAPOS FEJŰ, NYITOTT

### Anyag

Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal  
(RoHS előírásoknak megfelelő)

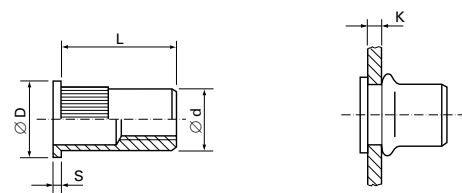
### Hengeres testű, típus: UC

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



### Recézett hengeres testű, típus: RUC

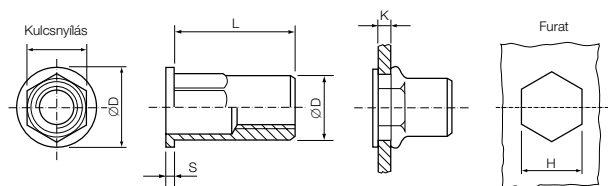
**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



### Hatszögletű testű, típus: HUC

(nagyobb ellenállás a furatban való elfordulással szemben)

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



További típusok külön rendelésre.

## PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

**M4 RUC FEF 3.0**

M4 menetátmérő

Típus: Recézett hengeres testű

Az átfogási tartományt jelző szám

Menet	Átfogási tartomány K	=	Jelző szám	Furat Ø/H +0.1	Ø d Kulcsnyílás	Ø D	S	L
M3	max. 1.7		FEF 1.7	5.1	5.0	7.0	0.8	7.7
	1.1 – 2.3		FEF 2.3					8.3
M4	max. 2.1		FEF 2.1	6.1	6.0	8.0	0.8	10.1
	1.3 – 3.0		FEF 3.0					10.9
M5	max. 1.5		FEF 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	10.7
	1.0 – 2.5		FEF 2.5					11.7
	1.5 – 3.5		FEF 3.5					12.7
M6	max. 2.5		FEF 2.5	9.1	9.0	11.0	1.2	14.2
	1.5 – 3.5		FEF 3.5					15.2
M8	1.0 – 3.0		FEF 3.0	11.1	11.0	14.0	1.5	15.6
	3.0 – 5.0		FEF 5.0					18.0
M10	0.5 – 4.0		FEF 4.0	13.1	13.0	16.0	1.5	21.3
	3.0 – 5.5		FEF 5.5					23.0
M12	max. 4.2		FEF 4.2	16.1	16.0	20.0	1.7	24.0
	3.5 – 7.6		FEF 7.6					27.6



## SZEGECSANYÁK

FASTEKS+ | FILKO®

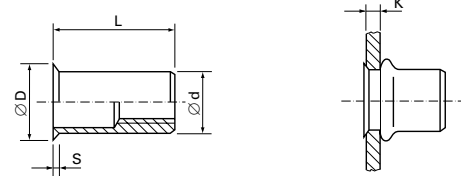
### MIKROPEREMES SÜLLYESZTETT FEJŰ\*, NYITOTT

#### Anyag

Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal  
(RoHS előírásoknak megfelelő)

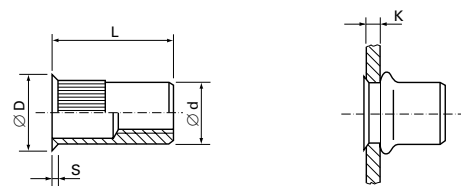
#### Hengeres testű, típus: UC

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



#### Recézett hengeres testű, típus: RUC

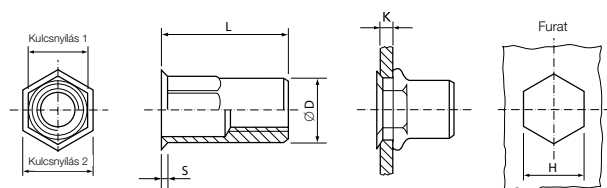
**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



#### Hatszögletű testű, típus: HUC

(nagyobb ellenállás a furatban való elfordulással szemben)

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



További típusok külön rendelésre.

### PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

**M4 RUC FEKS 3.0**

M4 menetátmérő

Típus: Recézett hengeres testű

Az átfogási tartományt jelző szám

Menet	Átfogási tartomány K	=	Jelző szám	Furat Ø/H +0.1	Ø d Kulcsnyílás 1	Ø D Kulcsnyílás 2	S	L
M3	max. 1.1		FEKS 1.1	5.1	5.0	5.8	0.3	7.2
	1.1 – 2.3		FEKS 2.3					8.4
M4	max. 1.3		FEKS 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	9.4
	1.3 – 3.0		FEKS 3.0					11.0
M5	max. 1.5		FEKS 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	10.8
	1.0 – 2.5		FEKS 2.5					11.8
	1.5 – 3.5		FEKS 3.5					12.8
M6	max. 1.5		FEKS 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	13.3
	1.5 – 3.5		FEKS 3.5					15.3
M8	max. 1.8		FEKS 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	14.5
	1.0 – 3.0		FEKS 3.0					15.9
	3.0 – 5.0		FEKS 5.0					17.8
M10	max. 3.2		FEKS 3.2	13.1	13.0	14.4	0.5	20.7
	3.0 – 5.5		FEKS 5.5					22.9
M12	max. 4.2		FEKS 4.2	16.1	16.0	17.4	0.5	24.1
	3.5 – 7.6		FEKS 7.6					27.7

\*A mikroperemes süllyesztett fejű kialakítás esetén nincs szükség a fúrt furat süllyesztésére, így időt takarít meg.



# SZEGECSANYÁK

FASTEKS+ | FILKO®

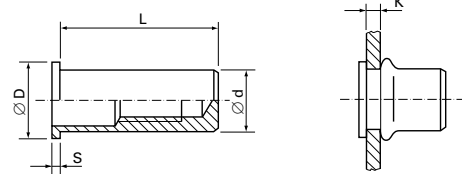
## LAPOS FEJŰ, ZÁRT

### Anyag

Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal  
(RoHS előírásoknak megfelelő)

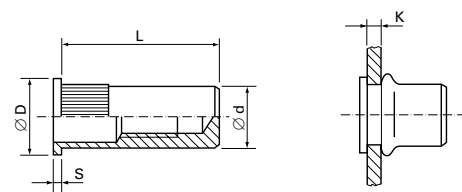
### Hengeres testű, típus: UC

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



### Recézett hengeres testű, típus: RUC

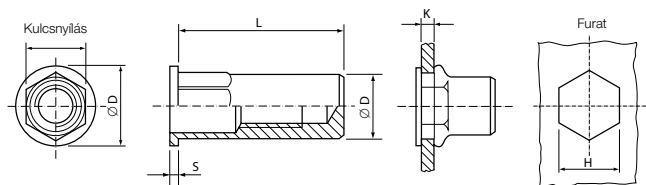
**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



### Hatszögletű testű, típus: HUC

(nagyobb ellenállás a furatban való elfordulással szemben)

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



További típusok külön rendelésre.

## PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

**M4 RUC FEFG 3.7**

M4 menetátmérő

Típus: Recézett hengeres testű

Az átfogási tartományt jelző szám

Menet	Átfogási tartomány K	=	Jelző szám	Furat Ø/H +0.1	Ø d Kulcsnyílás	Ø D	S	L
M3	max. 1.1		FEFG 1.1	5.1	5.0	7.0	0.8	11.6
	1.1 – 2.3		FEFG 2.3					12.8
	2.3 – 3.0		FEFG 3.0					13.4
M4	max. 2.1		FEFG 2.1	6.1	6.0	8.0	0.8	15.8
	1.7 – 3.7		FEFG 3.7					17.4
M5	max. 1.5		FEFG 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	17.2
	1.0 – 2.5		FEFG 2.5					18.2
	2.0 – 3.5		FEFG 3.5					19.2
M6	0.5 – 2.5		FEFG 2.5	9.1	9.0	11.0	1.2	22.2
	1.5 – 3.5		FEFG 3.5					23.2
M8	1.0 – 3.0		FEFG 3.0	11.1	11.0	14.0	1.5	25.1
	3.0 – 5.0		FEFG 5.0					27.5
M10	0.5 – 4.0		FEFG 4.0	13.1	13.0	16.0	1.5	32.8
	2.5 – 5.5		FEFG 5.5					34.3
M12	max. 4.2		FEFG 4.2	16.1	16.0	20.0	1.7	36.0
	3.5 – 7.6		FEFG 7.6					39.6





# SZEGECSENYÁK

FASTEKS+ | FILKO®

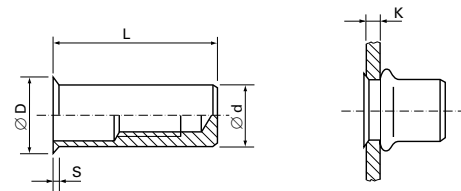
## MIKROPEREMES SÜLLYESZTETT FEJŰ\*, ZÁRT

### Anyag

Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal  
(RoHS előírásoknak megfelelő)

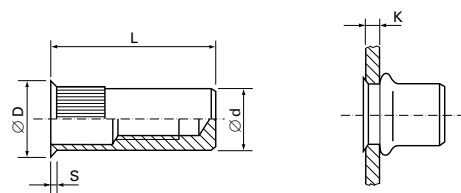
### Hengeres testű, típus: UC

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



### Recézett hengeres testű, típus: RUC

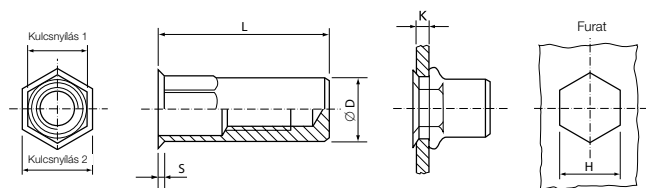
**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



### Hatszögletű testű, típus: HUC

(nagyobb ellenállás a furatban való elfordulással szemben)

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



További típusok külön rendelésre.

## PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA: M4 RUC FEKSG 3.0

M4 menetátmérő

Típus: Recézett hengeres testű

Az átfogási tartományt jelző szám

Menet	Átfogási tartomány K	=	Jelző szám	Furat Ø/H +0.1	Ø d Kulcsnyílás 1	Ø D Kulcsnyílás 2	S	L
M3	max. 1.1		FEKSG 1.1	5.1	5.0	5.8	0.3	11.7
	1.0 – 2.3		FEKSG 2.3					12.9
	2.3 – 3.2		FEKSG 3.2					13.8
M4	max. 1.3		FEKSG 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	15.1
	1.3 – 3.0		FEKSG 3.0					16.8
M5	max. 1.5		FEKSG 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	16.5
	1.0 – 2.5		FEKSG 2.5					17.5
	1.5 – 3.5		FEKSG 3.5					18.5
M6	max. 1.5		FEKSG 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	21.3
	1.5 – 3.5		FEKSG 3.5					23.3
M8	max. 1.8		FEKSG 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	24.0
	1.0 – 3.0		FEKSG 3.0					25.4
	3.0 – 5.0		FEKSG 5.0					27.8
M10	max. 3.2		FEKSG 3.2	13.1	13.0	14.4	0.5	32.0
	3.0 – 5.5		FEKSG 5.5					34.4
M12	max. 4.2		FEKSG 4.2	16.1	16.0	17.4	0.5	36.1
	3.5 – 7.6		FEKSG 7.6					39.7

\*A mikroperemes süllyesztett fejű kialakítás esetén nincs szükség a fúrt furat süllyesztésére, így időt takarít meg.



# SZEGECSANYÁK

FASTEKS+ | FILKO®

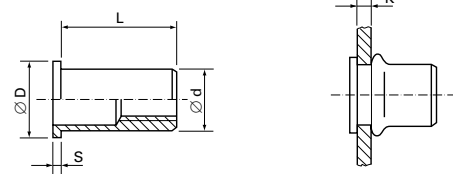
## LAPOS FEJŰ, NYITOTT

### Anyag

Rozsdamentes acél (A2) AISI 302/304

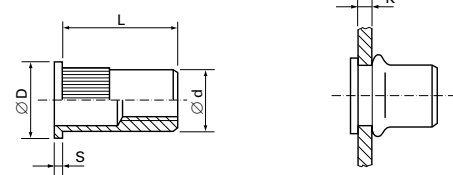
### Hengeres testű, típus: C

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>



### Recézett hengeres testű, típus: RC

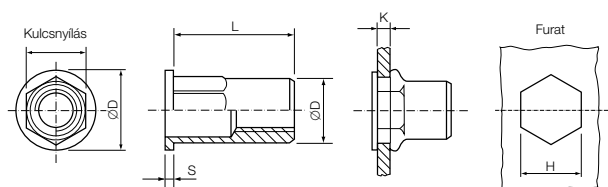
3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>



### Hatszögletű testű, típus: HC

(nagyobb ellenállás a furatban való elfordulással szemben)

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>



További típusok külön rendelésre.

## PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

**M4 RC ROF 3.0**

M4 menetátmérő

Típus: Recézett hengeres testű

Az átfogási tartományt jelző szám

Menet	Átfogási tartomány K	=	Jelző szám	Furat Ø/H +0.1	Ø d Kulcsnyílás	Ø D	S	L
M3	max. 1.1		ROF 1.1	5.1	5.0	7.0	0.8	7.2
	1.0 – 2.3		ROF 2.3					7.8
	2.3 – 3.0		ROF 3.0					8.5
M4	max. 1.3		ROF 1.3	6.1	6.0	8.0	0.8	8.3
	0.8 – 2.1		ROF 2.1					9.1
	1.8 – 3.0		ROF 3.0					9.9
M5	max. 1.5		ROF 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	9.5
	1.0 – 2.5		ROF 2.5					10.5
	1.5 – 3.5		ROF 3.5					11.5
M6	0.5 – 2.5		ROF 2.5	9.1	9.0	11.0	1.2	12.8
	1.5 – 3.5		ROF 3.5					13.8
M8	1.0 – 3.0		ROF 3.0	11.1	11.0	14.0	1.5	15.1
	3.0 – 5.0		ROF 5.0					17.3
M10	1.0 – 4.0		ROF 4.0	13.1	13.0	16.0	1.5	19.8
	2.5 – 5.5		ROF 5.5					21.3
M12	max. 4.2		ROF 4.2	16.1	16.0	20.0	1.7	20.6
	4.0 – 7.6		ROF 7.6					26.0



# SZEGECSANYÁK

FASTEKS+ | FILKO®

## LAPOS FEJŰ, NYITOTT

### Anyag

Rozsdamentes acél 1.4404 (A4) / AISI 316L

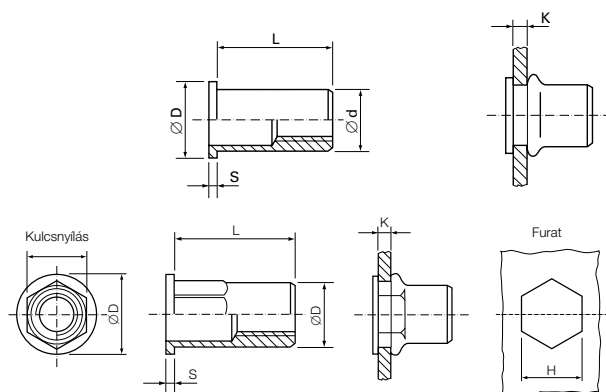
### Hengeres testű, típus: C

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>

### Hatszögletű testű, típus: HC

(nagyobb ellenállás a furatban való elfordulással szemben)

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



További típusok külön rendelésre.

### PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

**M4 HC 4404F 3.0**

M4 menetátmérő

Típus: Hatszögletű testű

Az átfogási tartományt jelző szám

Menet	Átfogási tartomány K	=	Jelző szám	Furat Ø/H +0.1	Ø d Kulcsnyílás	Ø D	S	L
M4	max. 1.3		4404F 1.3	6.1	6.0	8.0	0.8	8.3
	0.8 – 2.1		4404F 2.1					9.0
	1.8 – 3.0		4404F 3.0					9.9
M5	max. 1.5		4404F 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	9.5
	1.5 – 3.5		4404F 3.5					11.5
M6	max. 1.5		4404F 1.5	9.1	9.0	11.0	1.2	11.8
	1.5 – 3.5		4404F 3.5					13.8
M8	max. 1.8		4404F 1.8	11.1	11.0	14.0	1.5	13.9
	1.0 – 3.0		4404F 3.0					15.4
	3.0 – 5.0		4404F 5.0					17.3



# SZEGECsANYÁK

FASTEKS+ | FILKO®

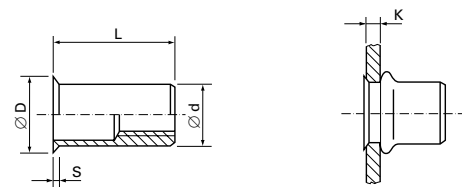
## MIKROPEREMES SÜLLYESZTETT FEJŰ\*, NYITOTT

### Anyag

Rozsdamentes acél (A2) AISI 302/304

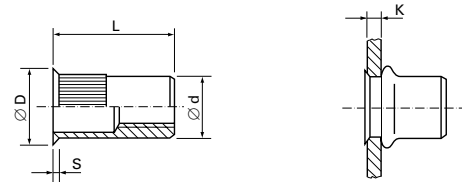
### Hengeres testű, típus: C

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>



### Recézett hengeres testű, típus: RC

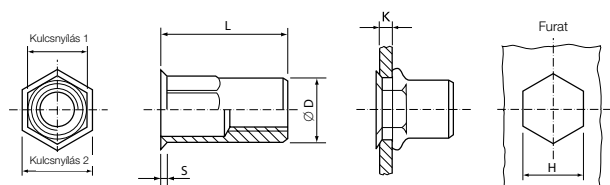
3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>



### Hatszögletű testű, típus: HC

(nagyobb ellenállás a furatban való elfordulással szemben)

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>



További típusok külön rendelésre.

### PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

**M4 RC ROKS 3.0**

M4 menetátmérő

Típus: Recézett hengeres testű

Az átfogási tartományt jelző szám

Menet	Átfogási tartomány K	=	Jelző szám	Furat Ø/H +0.1	Ø d Kulcsnyílás 1	Ø D Kulcsnyílás 2	S	L
M3	max. 1.1		ROKS 1.1	5.1	5.0	5.8	0.3	6.7
	1.0 – 2.3		ROKS 2.3					7.9
	2.3 – 3.2		ROKS 3.2					8.8
M4	max. 1.3		ROKS 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	8.4
	1.0 – 2.3		ROKS 2.3					9.7
	1.8 – 3.0		ROKS 3.0					10.0
M5	max. 1.5		ROKS 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	9.6
	1.0 – 2.5		ROKS 2.5					10.6
	1.5 – 3.5		ROKS 3.5					11.6
M6	max. 1.5		ROKS 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	11.9
	1.5 – 3.5		ROKS 3.5					13.9
								14.1
M8	max. 1.8		ROKS 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	14.1
	1.0 – 3.0		ROKS 3.0					15.6
	3.0 – 5.0		ROKS 5.0					17.4
M10	max. 3.2		ROKS 3.2	13.1	13.0	14.4	0.5	19.0
	2.5 – 5.5		ROKS 5.5					21.4
								22.5
M12	max. 4.2		ROKS 4.2	16.1	16.0	17.4	0.5	22.5
	4.0 – 7.6		ROKS 7.6					26.1



## SZEGECSENYŐK

FASTEKS+ | FILKO®

### MIKROPEREMES SÜLLYESZTETT FEJŰ\*, NYITOTT

#### Anyag

Rozsdamentes acél 1.4404 (A4) / AISI 316L

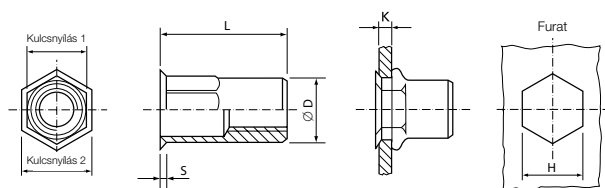
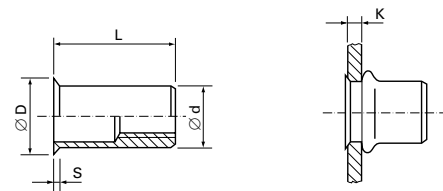
#### Hengeres testű, típus: C

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>

#### Hatszögletű testű, típus: HC

(nagyobb ellenállás a furatban való elfordulással szemben)

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>



További típusok külön rendelésre.

#### PÉLDA RENDELÉSI KÓDRÁ:

**M4 HC 4404KS 3.0**

M4 menetátmérő

Típus: Recézett hengeres testű

Az átfogási tartományt jelző szám

Menet	Átfogási tartomány K	=	Jelző szám	Furat Ø/H +0.1	Ø d Kulcsnyílás 1	Ø D Kulcsnyílás 2	S	L
M4	max. 1.3		4404KS 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	8.4
	1.0 – 2.3		4404KS 2.3					9.7
	1.8 – 3.0		4404KS 3.0					10.0
M5	max. 1.5		4404KS 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	9.6
	1.5 – 3.5		4404KS 3.5					11.6
M6	max. 1.5		4404KS 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	11.9
	1.5 – 3.5		4404KS 3.5					13.9
M8	max. 1.8		4404KS 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	14.1
	1.0 – 3.0		4404KS 3.0					15.6
	3.0 – 5.0		4404KS 5.0					17.4

\*Mikroperemes süllyesztett fejek esetén nincs szükség a fúrt furat süllyesztésére, így időt takarít meg.



# SZEGECSANYÁK

FASTEKS+ | FILKO®

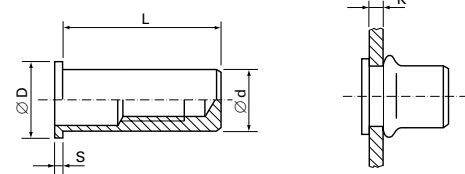
## LAPOS FEJŰ, ZÁRT

### Anyag

Rozsdamentes acél (A2) AISI 302/304

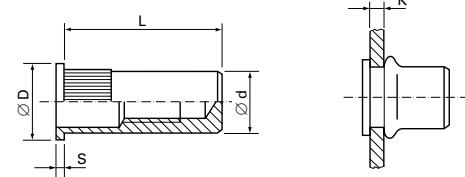
### Hengeres testű, típus: C

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>



### Recézett hengeres testű, típus: RC

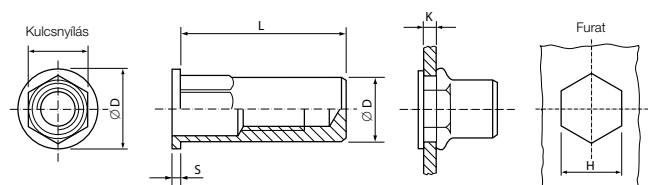
3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>



### Hatszögletű testű, típus: HC

(nagyobb ellenállás a furatban való elfordulással szemben)

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>



További típusok külön rendelésre.

## PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

**M4 RC ROFG 3.7**

M4 menetátmérő

Típus: Recézett hengeres testű

Az átfogási tartományt jelző szám

Menet	Átfogási tartomány K	=	Jelző szám	Furat Ø/H +0.1	Ø d Kulcsnyílás	Ø D	S	L
M3	max. 1.1		ROFG 1.1	5.1	5.0	7.0	0.8	11.2
	1.0 – 2.3		ROFG 2.3					11.9
	2.3 – 3.0		ROFG 3.0					12.6
M4	max. 1.3		ROFG 1.3	6.1	6.0	8.0	0.8	14.0
	0.8 – 2.1		ROFG 2.1					14.8
	2.5 – 3.7		ROFG 3.7					16.4
M5	max. 1.5		ROFG 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	16.0
	1.0 – 2.5		ROFG 2.5					17.0
	1.5 – 3.5		ROFG 3.5					18.0
M6	0.5 – 2.5		ROFG 2.5	9.1	9.0	11.0	1.2	20.8
	1.5 – 3.5		ROFG 3.5					21.8
M8	1.0 – 3.0		ROFG 3.0	11.1	11.0	14.0	1.5	23.8
	3.0 – 5.0		ROFG 5.0					26.2
M10	1.0 – 4.0		ROFG 4.0	13.1	13.0	16.0	1.5	31.8
	2.5 – 5.5		ROFG 5.5					32.8
M12	max. 4.2		ROFG 4.2	16.1	16.0	20.0	1.7	34.3
	4.0 – 7.6		ROFG 7.6					37.9



# SZEGECSANYÁK

FASTEKS+ | FILKO®

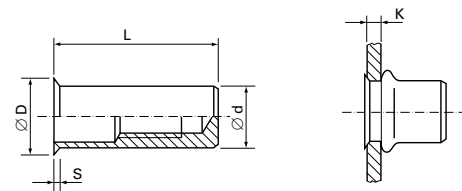
## MIKROPEREMES SÜLLYESZTETT FEJŰ\*, ZÁRT

### Anyag

Rozsdamentes acél (A2) AISI 302/304

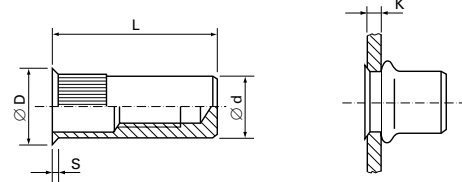
### Hengeres testű, típus: C

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>



### Recézett hengeres testű, típus: RC

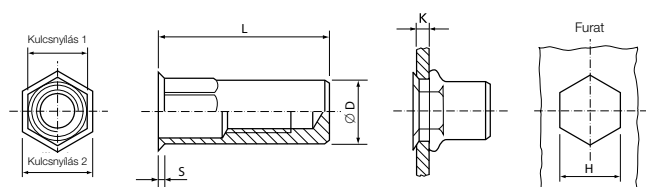
3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>



### Hatszögletű testű, típus: HC

(nagyobb ellenállás a furatban való elfordulással szemben)

3D ADATOK: <http://kvt.partcommunity.com>



További típusok külön rendelésre.

### PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

**M4 RC ROKSG 3.0**

M4 menetátmérő

Típus: Recézett hengeres testű

Az átfogási tartományt jelző szám

Menet	Átfogási tartomány K	=	Jelző szám	Furat Ø/H +0.1	Ø d Kulcsnyílás 1	Ø D Kulcsnyílás 2	S	L
M3	max. 1.1		ROKSG 1.1	5.1	5.0	5.8	0.3	10.7
	1.0 – 2.3		ROKSG 2.3					11.9
	2.3 – 3.2		ROKSG 3.2					13.8
M4	max. 1.3		ROKSG 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	14.4
	1.0 – 2.3		ROKSG 2.3					15.0
	1.8 – 3.0		ROKSG 3.0					16.0
M5	max. 1.5		ROKSG 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	16.5
	1.0 – 2.5		ROKSG 2.5					17.5
	1.5 – 3.5		ROKSG 3.5					18.5
M6	max. 1.5		ROKSG 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	19.9
	1.5 – 3.5		ROKSG 3.5					21.9
								23.3
M8	max. 1.8		ROKSG 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	24.8
	1.0 – 3.0		ROKSG 3.0					26.9
	3.0 – 5.0		ROKSG 5.0					31.0
M10	max. 3.2		ROKSG 3.2	13.1	13.0	14.4	0.5	33.4
	2.5 – 5.5		ROKSG 5.5					34.5
								37.9
M12	max. 4.2		ROKSG 4.2	16.1	16.0	17.4	0.5	
	4.0 – 7.6		ROKSG 7.6					

\*A mikroperemes süllyesztett fejű kialakítás esetén nincs szükség a fúrt furat süllyesztésére, így időt takarít meg.



## SZEGECSCSAVAROK

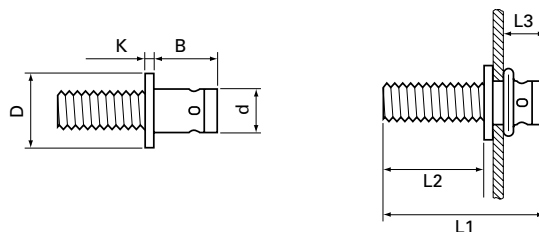
FASTEKS+ | FILKO®

### LAPOS FEJŰ

#### Anyag

Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal  
(RoHS előírásoknak megfelelő)

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



A következő szerszámokat ajánljuk: DFS 309 T típus vagy KVT-típusok megfelelő kiegészítő berendezéssel, lásd: 28/29. oldal

További típusok külön rendelésre.

Menet	Rendelési kód	Átfogási tartomány K	Furat Ø +0.1	D	K	B	d	L1	L2*	L3*
M4	M4x2010	0.2 – 2.0	5.5	8.0	0.50	8.0	5.4	17.0	10.0	3.5
	M4x2015							22.0	15.0	
M5	M5x2010	0.2 – 2.0	6.6	9.0	0.75	9.0	6.5	18.0	10.0	4.5
	M5x2015							23.0	15.0	
	M5x3510	2.0 – 3.5				18.0		10.0		
	M5x3515					23.0		15.0		
M6	M6x2510	0.3 – 2.4	7.8	10.0	1.00	10.0	7.7	19.5	10.0	5.0
	M6x2515							24.5	15.0	
	M6x2520							29.5	20.0	
	M6x4010	2.5 – 4.0	7.8	10.0	1.00	11.5	7.7	19.5	10.0	5.0
	M6x4015							24.5	15.0	
	M6x4020							29.5	20.0	
	M6x6010	4.0 – 6.0	7.8	10.0	1.00	13.5	7.7	21.0	10.0	5.0
	M6x6012							24.0	12.0	
M6x6015	26.0							15.0		
M6x6020	31.0							20.0		
M8	M8x3015	0.3 – 3.0	9.9	12.0	1.50	12.5	9.8	27.0	15.0	7.0
	M8x3020							32.0	20.0	
	M8x5015	3.0 – 5.0				27.0		15.0		
	M8x5020					32.0		20.0		





## SZEGECSCSAVAROK

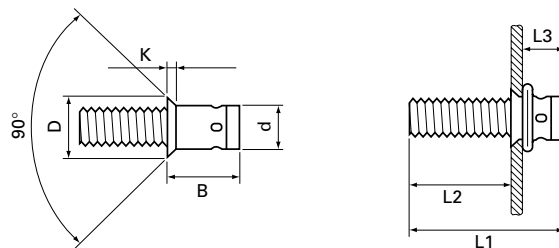
FASTEKS+ | FILKO®

### SÜLLYESZTETT FEJ

#### Anyag

Horganyzott acél, vastag passzíváló bevonattal  
(RoHS előírásoknak megfelelő)

**3D ADATOK:** <http://kvt.partcommunity.com>



A következő szerszámokat ajánljuk: DFS 309 T típus vagy KVT-típusok megfelelő kiegészítő berendezéssel, lásd: 28/29. oldal

További típusok külön rendelésre.

Menet	Rendelési kód	Átfogási tartomány K	Furat Ø +0.1	D	K	B	d	L1	L2*	L3*
M4	M4x2610	1.6 – 2.5	5.5	8.0	1.50	8.5	5.4	17.0	10.0	3.5
	M4x2615							22.0	15.0	
	M4x3610	2.5 – 3.5				9.5		17.0	10.0	
	M4x3615							22.0	15.0	
M5	M5x3110	1.5 – 3.0	6.6	9.0	1.40	10.0	6.5	18.0	10.0	4.5
	M5x3115							23.0	15.0	
M6	M6x3610	1.5 – 3.4	7.8	10.0	1.30	11.0	7.7	19.5	10.0	5.0
	M6x3615							24.5	15.0	
	M6x3620							29.5	20.0	
M8	M8x4115	1.5 – 4.0	9.9	12.0	1.30	13.5	9.8	27.0	15.0	7.0
	M8x4120							32.0	20.0	
	M8x5615	4.0 – 5.5				15.0		27.0	15.0	
	M8x5620							32.0	20.0	

\* A méretek a szerszám löketbeállításának megfelelően különböznek.

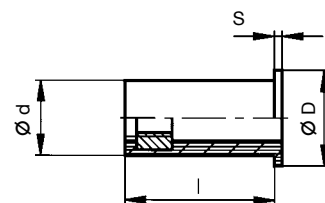


## BEPATTINTHATÓ ANYÁK

FASTEKS+ | FILKO®

### FLEXINUT® SOROZAT NEOPRÉN VÁLTOZAT

- › Szerszámok nélkül szerelhető
- › Egy oldalról való hozzáférés esetén is alkalmazható (szelvények, csövek)
- › Zsákfuratokhoz is megfelelő
- › Tompítja a rázkódást és a vibrációt
- › Dielektromos (szigetel)



### Anyag

Neoprén/sárgaréz menetbetét

### Lapos fejű

Menet	Rendelési kód	Átfogási tartomány	Furat Ø +0,1	Ø d	Ø D	S	L
M3	M3 WNPA 11	0.4 – 4.0	8.0	7.9	11.0	1.2	11.4
M4	M4 WNPA 12	0.4 – 4.0	8.0	7.9	11.0	1.2	11.4
M5	M5 WNPA 16	0.9 – 5.9	9.7	9.6	14.0	1.0	16.0
	M5 WNPA 22	4.0 – 10.0			14.0	0.9	20.6
	M5 WNPA 25	7.9 – 15.0			14.0	1.3	25.2
M6	M6 WNPA 15	0.4 – 4.0	12.8	12.7	16.0	1.3	14.7
	M6 WNPA 19	4.7 – 8.7			16.0	1.3	19.0
	M6 WNPA 25	6.4 – 11.5			16.3	2.0	24.7
M8	M8 WNPA 15	0.4 – 4.0	16.0	15.9	21.5	3.2	18.3

### Nagy méretű lapos fej

Menet	Rendelési kód	Átfogási tartomány	Furat Ø +0.1	Ø d	Ø D	S	L
M3	M3 WNPL 25	9.5 – 13.0	6.2	6.1	14.0	0.9	24.0
M4	M4 WNPL 13	0.4 – 4.4	8.0	7.9	19.1	1.5	12.7
M5	M5 WNPL 15	0.8 – 5.8	9.7	9.6	19.0	4.7	16.3
	M5 WNPL 16	0.8 – 5.8			19.0	2.0	16.0
M6	M6 WNPL 16	0.8 – 4.7	12.8	12.7	19.1	4.8	16.3



# KÉZISZERSZÁMOK

FASTEKS+ | FILKO®



## PNT 110

- › Kézifogók kisebb elemek szereléséhez
- › Megfelelő javításokhoz és laboratóriumi célokra
- › Tömeg: 0,68 kg
- › Felhasználási terület:

Szegecsanyák	Menetátmérők
Alumínium	M3/M4/M5/M6
Acél	M3/M4/M5/M6
Kiváló minőségű acél	M3/M4/M5

- › Standard készlet: M3/M4/M5/M6

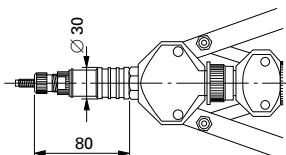


## DFS 309 T

- › Kéziszerszám szegecsanyák és szegecscsavarok beszereléséhez
- › Tömeg: 2,4 kg
- › Felhasználási terület:

Szegecsanyák	Menetátmérők
Acél/alumínium	M4 – M10
Rozsdamentes acél	M4 – M8
Szegecscsavarok	Menetátmérők
	M5 – M8

- › Teljes készlet alumíniumból készült tartóban



## KS 08

- › Kéziszerszám FILKO® és KD-Tech® szegecsanyák beszereléséhez
- › Tömeg: kb. 1,7 kg
- › Felhasználási terület:

Szegecsanyák	Menetátmérők
Acél/alumínium	M4 – M10
Rozsdamentes acél	M4 – M8

- › Standard készlet: M5 – M8

# HIDRO-PNEUMATIKUS SZERSZÁMOK

FASTEKS+ | FILKO®



Műszaki adatok	PNT XT 20	KVT 810 Használható szegecsavarok beszereléséhez is.	KVT 912 Használható szegecsavarok beszereléséhez is.
Tömeg	1.7 kg	1.88 kg	1.99 kg
Üzemi nyomás	5 – 7 bar	5 – 7 bar	5 – 7 bar
Húzóerő (6 bar mellett)	10 kN	19.2 kN	30 kN
Lökethossz	0 – 5.0 mm	0 – 6.0 mm	0 – 6.0 mm
Levegőfogyasztás (7 bar mellett)	ca. 0.9 l/Hub	ca. 1.8 l/Hub	ca. 2.5 l/Hub
Magasság (kb.)	155 mm	160.5 mm	168 mm
Hosszúság (kb.)	291 mm	344 mm	354 mm
Berendezés	nincs	M5 – M8	M8 – M12

Szerszám berendezés nélkül	Anyag	Menetátmérők						
		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
PNT XT 20	Alumínium	■	■	■	■	■	□	□
	Acél	■	■	■	■	□	□	□
	Rozsdamentes acél	■	■	■	■	□	□	□
KVT 810	Alumínium	■	■	■	■	■	■	□
	Acél	■	■	■	■	■	■	□
	Rozsdamentes acél	■	■	■	■	■	□	□
KVT 912	Alumínium	■	■	■	■	■	■	■
	Acél	■	■	■	■	■	■	■
	Rozsdamentes acél	■	■	■	■	■	■	■

- Ajánlott munkatartomány
- Lehetséges munkatartomány
- A lehetséges munkatartományon kívül
- Korlátozott munkatartomány a levegőnyomástól, száralaktól, átfogási tartománytól/lemezvastagságtól függően (érdeklődjön/végezzen vizsgálatokat)



## PNT 800 LPC, PNEUMATIKUS VEZÉRLÉS NG SZEGECSENYÁK BESZERELÉSÉHEZ

Műszaki adatok	PNT 800 LPC, PNEUMATIKUS VEZÉRLÉS
Tömeg	1.8 kg
Működési nyomás	5 – 6 bar
Szakítóerő (6 bar mellett)	20.4 kN
Lökethossz	8.5 mm
Magasság (kb.)	268 mm
Hosszúság (kb.)	287 mm
Berendezés	M5 – M8

) Felhasználási terület:

Szegecsanyák	Menetátmérők
Acél/alumínium	M5 – M10
Rozsdamentes acél	M5 – M8

# KVT KÖTÉS- ÉS TÖMÍTÉSTECHNOLÓGIA

FASTEKS+ | FILKO®



› KOENIG-EXPANDER® dugók



› Szegecsanyák



› Szegecseles technológia



› Menetbetétek



› Besajtolható kötőelemek



› Tompaheszesztési rendszerek



› Csapágyanyák



› Ragasztott kötőelemek



› Zárószervezetek



› Gyorsrögzítő elemek és bilincsek



› Gyorsan oldható csapok és golyós rögzítőelemek



› Ragasztó- és tömítőanyagok



› Építőipari kötőelemek<sup>1)</sup>



› Speciális folyamatok



› Nyomásfokozók

## KÖTŐELEMÉK, TÖMÍTÉSEK ÉS ÁRAMLÁSSZABÁLYOZÁSI MEGOLDÁSOK ÖSSZETETT ALKALMAZÁSOKHOZ

A KVT széles portfóliója optimális megoldásokat kínál a legnagyobb kihívást jelentő alkalmazásokhoz. A katalógus a teljes termékínálatnak csupán egy részét mutatja be.

Igény szerint örömmel biztosítunk további információkat, illetve egyedi szaktanácsadást. Forduljon hozzánk bizalommal!

**Termékeinkkel és az E-shop áruházunkban való rendeléssel kapcsolatos további információkért kérjük látogasson el webhelyünkre**

› [www.kvt-fastening.hu](http://www.kvt-fastening.hu)



› Csavartechológia



› Szerelési technológia



› Gyorscsatlakozók<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Magyarországon nem kapható



› Elektromos rendszerek



› Energetika



› Autóipar



› Orvostechológia



› Közlekedés



› Építőipar



› Finommechanika



› Repülőgépgyártás  
és légitökölekedés



› Hidraulika



› Gépészet

## A KÖTŐELEM, TÖMÍTÉSEK ÉS ÁRAMLÁSSZABÁLYOZÁSI MEGOLDÁSOK MEGBÍZHATÓ VEZETŐJE VILÁGSZERTE

Akár az optimális kötőelemek, tömítések vagy áramlásszabályozók kiválasztásáról, akár összetett folyamatokhoz és konstrukciós eljárásokhoz szükséges egyedi kifejlesztéséről van szó, a hatékonyság és a projektek biztonsága kulcsfontosságú az összes feladat elvégzése során.

Böngésszen webhelyünkön vagy lépjen kapcsolatba velünk, hogy többet megtudhasson a csúcskategóriás kötőelem-, tömítés- és áramlásszabályozás-technikai termékeinkről és megoldásainkról.

További információkért látogasson el a következő címre:

› [www.kvt-fastening.hu](http://www.kvt-fastening.hu)

### **KVT-Fastening AG**

Dietikon/Zürich | Svájc  
info-CH@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.ch

### **KVT-Fastening GmbH**

Illerrieden | Németország  
info-DE@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.de

### **KVT-Fastening GmbH**

Asten/Linz | Ausztria  
info-AT@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.at

### **KVT-Fastening Sp. z o.o.**

Warszawa | Lengyelország  
info-PL@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.pl

### **KVT-Fastening S.R.L.**

București | Románia  
info-RO@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.ro

### **KVT-Fastening spol. s.r.o.**

Bratislava | Szlovákia  
info-SK@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.sk

### **KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.**

Ljubljana | Szlovénia  
info-SI@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.si

### **KVT-Fastening s.r.o.**

Brno | Cseh Köztársaság  
info-CZ@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.cz

### **KVT-Fastening Kft.**

Budapest | Magyarország  
info-HU@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.hu



# fasteks+

# KVT

SOLUTIONEERING GROUP