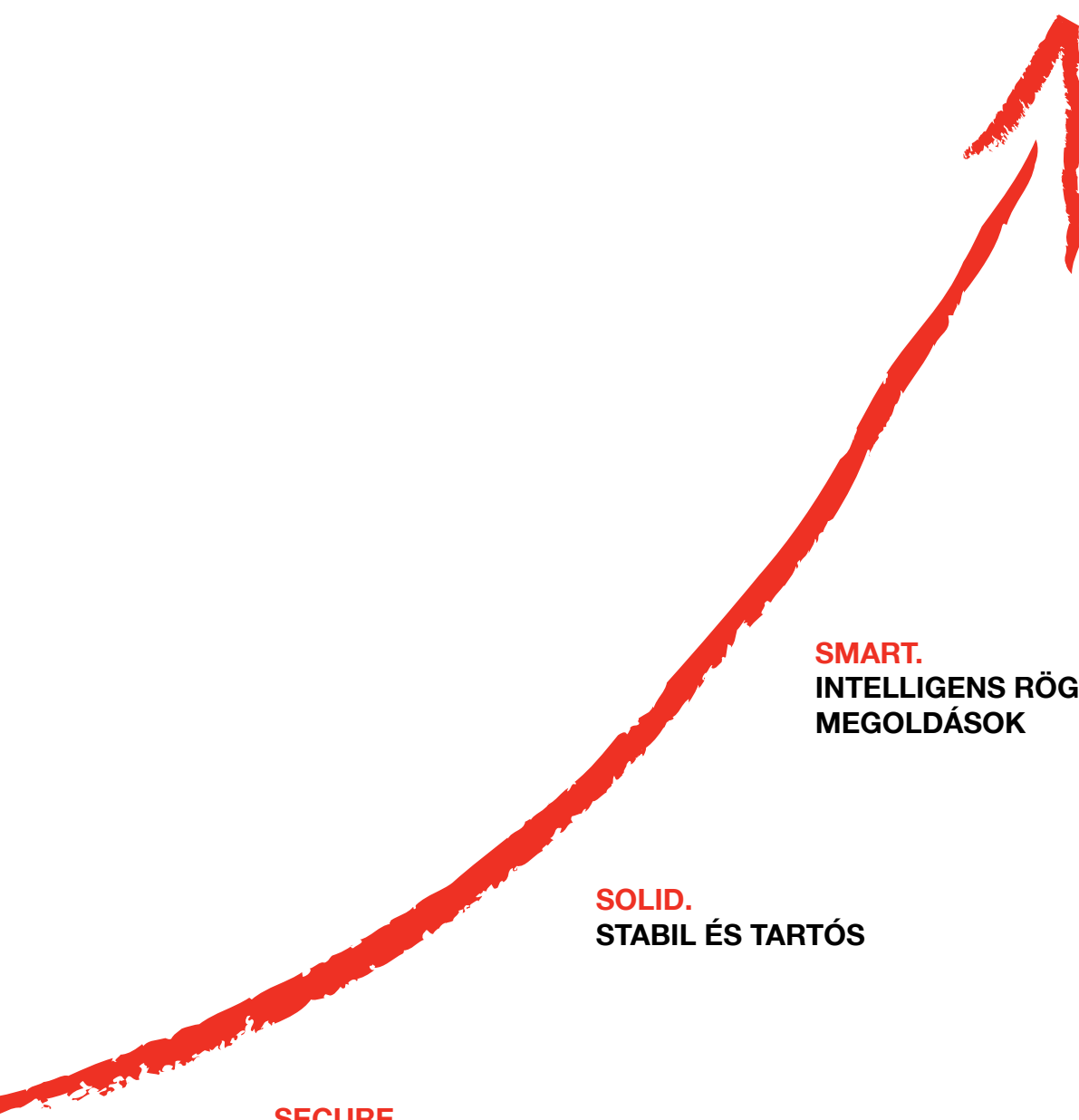


THE EFFICIENT WAY OF PROFESSIONAL FASTENING

fasteks⁺



SMART.
INTELLIGENS RÖGZÍTÉSI
MEGOLDÁSOK

SOLID.
STABIL ÉS TARTÓS

SECURE.
TÖBB ÉVTIZEDES
TAPASZTALAT



PROFESSZIONÁLIS MINŐSÉG A KVT TERMÉKEIVEL

A kiváló minőségű rögzítési megoldások specialistájaként nemzetközileg is elismert KVT-Fastening Group az egyik legszélesebb kínálattal rendelkezik a piacon. Emellett a csoport termékínálatát innovatív szerelési, automatizálási és szolgáltatási megoldások egészítik ki világszerte.

A KVT ügyfeleit valódi partnernek tekinti, ezt bizonyítják saját márkás FASTEKS+® termékei is. A KVT innovatív, kiváló minőségű kötőelemek széles választékát kínálja a FASTEKS+® márkanév alatt.

A KVT a kötéstechológia vezető márkáit kínálja. Az ügyfélmenedzserek és megbízható forgalmazók globális hálózata biztosítja az optimális ügyfélszolgálatot és a folyamatos rendelkezésre állást.

Több mint 85 év mérnöki tapasztalatával, megoldásközpontú szakértelmével, valamint egyedi tanácsadói szolgáltatásaival a KVT-Fastening Group ügyfelei számára megbízható, hatékony és értékteremtésre alkalmas megoldásokat kínál.

**FASTEKS+®
SMART. SOLID. SECURE.**



› TEHERBÍRÓ MENET – FESZÜLTSEGMENTESEN



› FASTEKS+® SZEGECSSELÉSI TECHNOLÓGIA

A FASTEKS+ KD-TECH® szegecsanyák olyan teherhordó kötőelemek, amelyeket vékonyfalú, nagyszilárdságú, rideg és szendvicsszerkezetű anyagokhoz fejlesztettek.

A KD-TECH® kifejezés a szegecsanya alakváltozó részének kontrollált deformációjára utal: rendkívül hatékonyan helyezhető el olyan helyzetekben, amikor a másik oldal nem hozzáférhető. Az alakváltozó rész deformációja kontrollált módon, a furat kitöltése nélkül megy végbe, és jelentősen kisebb feszültséget eredményez a munkadarabban, mint a hagyományos szegecsanyák.

A KD-TECH® SZEGECSANYÁK KÖVETKEZŐ TÍPUSAI KAPHATÓK

- › Kontrollált deformációjú KD-TECH®
- › KD-TECH® Multigrip
- › Nagy szilárdságú KD-TECH®
- › Kis méretű KD-TECH®

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- › Furatkitöltés és feszültségnövelés nélküli deformáció
- › Rendkívül hatékonyan helyezhető el olyan munkadarabokon, ahol csak az egyik oldal férhető hozzá
- › Sokféle alkalmazási terület, a kötésben részt vevő anyagoktól függetlenül

Tartalom

6 – 9	Műszaki információk KD-TECH[®] szegecsanyák Kontrollált deformációjú, Multigrip, nagy szilárdságú, kis méretű
-------	---

10 – 11	KD-TECH[®] szegecsanyák Kontrollált deformáció Lapos fejű, nyitott Süllyesztett fejű, nyitott
---------	---



12 – 13	KD-TECH[®] szegecsanyák Multigrip Lapos fejű, nyitott Süllyesztett fejű, nyitott
---------	--



14 – 15	KD-TECH[®] szegecsanyák Nagy szilárdságú Lapos fejű, nyitott Süllyesztett fejű, nyitott
---------	---



16 – 17	KD-TECH[®] szegecsanyák Kis méretű Lapos fejű, nyitott Süllyesztett fejű, nyitott
---------	---



18	Kéziszerszám
----	---------------------

KONTROLLÁLT DEFORMÁCIÓJÚ SZEGECSANYÁK

A kontrollált deformáció azt jelenti, hogy a szegecsanya alakváltozása a kötésben részt vevő anyag furatának kitöltése nélkül megy végbe. A megfelelő elhelyezési karakterisztika kialakításához a kötésben részt vevő anyagoknak megfelelően határozzuk meg a KD-TECH® szegecsanya hosszát és a furat pozícióját. Ennek köszönhetően az alakváltozás a kötés hátsó oldalán történik, és gondoskodik a szegecsanya pontos illeszkedéséről.

Szerelési lehetőségek	A hagyományos szegecsanya használatának hátrányai	A KD-TECH® technológia jellemzői és előnyei
Rugalmas anyamenet elhelyezése rideg anyagokba (például szén- és üvegszálas táblák, kerámia) vagy puha anyagba (fa, erősítés nélküli műanyag, karton, gumi)	A deformáció során a hagyományos szegecsanyát a furat belső felületének kell megtámasztania. Így olyan erőhatás éri a kötésben részt vevő anyagot, amely a sérüléséhez vezethet.	A KD-TECH® szegecsanya a deformációs folyamat során minimális feszültséget ad át a kötésben részt vevő anyagnak, így elkerülhető annak sérülése. Ez az egyedi deformáció kisebb kitüremkedést eredményez az alakváltozó részen.
Rugalmas anyamenet elhelyezése kompozit panelekbe	Az alakváltozás véletlenszerűen, a deformációs terület leggyengébb pontján történik.	A kontrollált deformációnak köszönhetően a szegecsanya alakváltozó része pontosan a megfelelő helyre kerül.
Rugalmas anyamenet helyezhető el a zsákfuratba, ha a kötésben részt vevő anyag Brinell-keménységének értéke 35 alatti (például tölgyfa, faforgácslemez, MDF-lap)	Ha egy hagyományos szegecsanyát helyeznek egy zsákfuratba, a deformáció nem kontrollálható.	A KD-TECH® szegecsanya deformációja pontos, kontrollált módon történik zsákfuratokban történő alkalmazás esetén, így rugalmas kapcsolatot teremt a kötésben részt vevő anyaggal.
Optimális illeszkedés a szabálytalan, nem teljesen kör alakú vagy túlméretes lyukakban	A deformálódás során a hagyományos szegecsanyák szárát a furat szélének kell megtámasztania. Amennyiben a furat mérete a szabványosnál nagyobb vagy nem teljesen kör alakú, a deformáció ferdülést vagy nem koncentrikus keresztmetszetet eredményezhet, ami csökkenti a szilárdságot.	A KD-TECH® szegecsanya deformációs folyamata kontrollált alakváltozással kezdődik, majd a deformálódás addig folytatódik, amíg nem illeszkedik megfelelően a kötésben részt vevő anyagokhoz.
Két vagy több elem összeszegecselése	Ha egy alkalmazás kettő vagy több elemből áll, amelyek között hézagok vannak, a hagyományos szegecsanya deformációja a hézagot is leköveti, mivel nem megfelelően kontrollált folyamatról van szó.	Kontrollált deformáció esetén a két vagy több anyag pereme és a deformált rész egymáshoz illeszkedik, majd rögzül, a hagyományos szegecsanyáknál tapasztalt módon.

Szerelési lehetőségek



MULTIGRIP SZEGECSANYA

A KD-TECH® Multigrip szegecsanya a menetátmérőtől függően akár 9 mm-es átfogási tartományig használható. Ehhez a széles átfogási tartományhoz általában két vagy három különböző szabványos szegecsanya szükséges.

Szerelési lehetőségek	A hagyományos szegecsanya használatának hátrányai	A KD-TECH® technológia jellemzői és előnyei
Nem pontosan meghatározott anyagvastagság	Egy szabványos szegecsanya normál átfogási tartománya körülbelül 2,5 mm. Nem megfelelő átfogási tartomány esetén a szegecsanya nem fog megfelelően illeszkedni: Túl vastag anyag → minimális alakváltozás Túl vékony anyag → nem megfelelő illeszkedés szabálytalan alakváltozással, a csavarmenet nem lesz egyenes	A KD-TECH® Multigrip szegecsanya a menetátmérőtől függően akár 9 mm-es átfogási tartományig használható. Ezáltal jelentősen csökken annak az esélye, hogy nem a megfelelő szegecsanyát használja egy adott átfogási tartományhoz vagy alkalmazáshoz.
Eltérő anyagvastagság vagy átfogási tartomány (MRO, DIY...)	Ha több, eltérő anyagvastagságú alkalmazáshoz használ azonos menetátmérőjű szegecsanyákat, nagy az esélye, hogy összekeverednek az alkatrészek. A szabványos szegecsanyák behatárolt átfogási tartománya miatt számos különböző méretű szegecsanyát kell raktáron tartani.	A KD-TECH® szegecsanya széles átfogási tartományt fed le, így minimális az esélye az elemek keveredésének. Emellett a szegecsanyák darabszáma és típusainak száma is csökkenthető, ha csupán egyetlen, nagy átfogási tartományú KD-TECH® szegecsanyát használ.

Szerelési lehetőségek

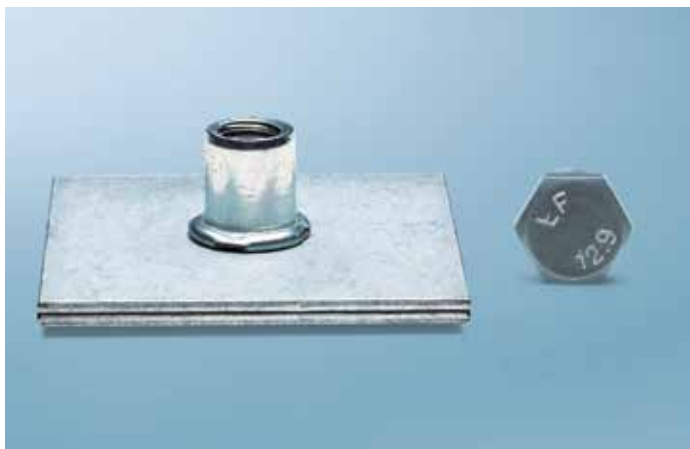


NAGY SZILÁRDSÁGÚ SZEGECSANYÁK

Az acélból vagy alumíniumból készült szegecsanyákkal bármilyen anyagban kialakítható teherbíró menet.

Szerelési lehetőségek	A hagyományos szegecsanya használatának hátrányai	A KD-TECH® technológia jellemzői és előnyei
Kapcsolódási pont létrehozása nagy szilárdságú csavarkötésekhez	A nagy szilárdságú szabványos szegecsanyák esetében nem jön létre a megfelelő deformáció. Ha nagyobb a terhelés, több szegecsanyát kell használni vagy növelni kell a menet átmérőjét.	A KD technológiával nagy szilárdságú anyagokból is gyárthatók a szegecsanyák. Az acélból készült nagy szilárdságú KD-TECH® szegecsanyák akár a 12.9 osztályú csavarok, a nagy szilárdságú alumínium KD-TECH® szegecsanyák pedig a 8.8 osztályú csavarok húzószilárdságának megfelelő értékeket is képesek felvenni.

Szerelési lehetőségek



KIS MÉRETŰ SZEGECSANYÁK

A nagyon rövid kialakítású, kis méretű KD-TECH® szegecsanyák olyan alkalmazásoknál is alkalmasak menetek kialakítására, ahol kevés hely áll rendelkezésre. A kisebb származatnak köszönhetően a tömeg is alacsonyabb. A kis méretű KD-TECH® szegecsanyák 8.8 osztályú acél csavarokhoz alkalmasak.

Szerelési lehetőségek	A hagyományos szegecsanya használatának hátrányai	A KD-TECH® technológia jellemzői és előnyei
Olyan rögzítési pontokat készíthet, amelyek alakváltozó részén csak minimális kitüremkedés jelenik meg, például szendvicspaneleken (M6-os menet egy 10 mm-es alumínium szendvicspanelben), illetve kis átmérőjű csövekben vagy négyzet keresztmetszetű zártszelvényekben való alkalmazás esetén.	- Ha kevés hely áll rendelkezésre, például kis átmérőjű csövek vagy egymáshoz közeli élek miatt, nem lehet hagyományos szegecsanyákat használni azok alakváltozó részének hossza miatt. Ha a szegecsanya nem érintkezik a kötésben részt vevő anyaggal az elhelyezéskor, az illeszkedés nem lesz pontos. - A szabványos szegecsanya peremének a kötésben részt vevő anyagon kell feküdnie az elhelyezéskor. Ehhez az alakváltozó rész hosszának meg kell egyeznie a be nem illesztett szegecsanya hosszával.	- A KD technológia lehetővé teszi nagyobb szilárdságú anyagok használatát, így kevesebb menettel és rövidebb szegecsanyákkal oldható meg ugyanaz a feladat. - Emellett a peremet (vagyis a fejet) nem kell a kötésben részt vevő anyagra fektetni meghúzáskor, mivel a kis méretű szegecsanya anélkül is megfelelően illeszkedik. Elegendő, ha az átmenő furatok kb. 1 mm-nyire kilógnak az alsó anyagból. Ezután a perem nekifeszül a felső anyagnak.
Súlyra optimalizált kötések	A hagyományos szegecsanyák hosszabbak és nehezebbek, mint az azonos teljesítményű és kategóriájú, ám kis méretű KD-TECH® szegecsanyák.	A KD-TECH® nagyobb szilárdságú anyagokat használ a szegecsanyák gyártása során, így azok rövidebbek és könnyebbek, mint hagyományos társaik.

Szerelési lehetőségek





SZEGECSANYA KONTROLLÁLT DEFORMÁCIÓ

FASTEKS+ | KD-TECH®

LAPOS FEJŰ, NYITOTT

Anyag: Horganyzott, vastag rétegben passzívált acél
(RoHS előírásoknak megfelelő) ST vagy alumínium AL.

Hengeres testű (típus: BBFK)

Recézett hengeres testű (típus: RBBFK)

További típusok külön rendelésre

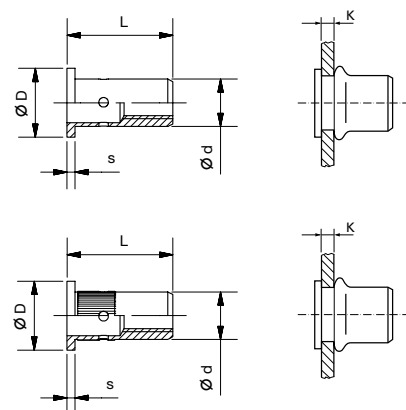
PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

M6-25 RBBKS ST

M6 menetátmérő + az átfogási tartományt jelző szám

Típus: recézett hengeres

Anyag: acél



Menet	Átfogási tartomány	Jelző szám	Furat-Ø d	Fej-Ø D	Fej magassága S	Hosszúság L
M4	0,5 – 1,5	15	7,0	10,0	0,8	14,0
	1,5 – 2,5	25				14,5
	2,5 – 3,5	35				15,5
	3,5 – 4,5	45				16,5
	4,5 – 5,5	55				17,5
M5	0,5 – 2,0	20	8,0	11,0	1,0	17,0
	2,0 – 3,0	30				18,0
	3,0 – 4,0	40				19,0
	4,0 – 5,0	50				20,0
M6	0,5 – 2,5	25	9,0	13,0	1,5	18,0
	2,5 – 4,0	40				20,0
	4,0 – 5,5	55				21,5
	5,5 – 7,0	70				23,0
M8	1,0 – 3,0	30	11,0	16,0	1,5	20,5
	3,0 – 5,0	50				24,0
	4,5 – 6,5	65				26,0
	6,5 – 8,5	85				28,0
M10	1,0 – 3,5	35	13,0	19,0	2,0	26,0
	3,5 – 6,0	60				29,0
	6,0 – 8,5	85				34,0



SZEGECSANYA KONTROLLÁLT DEFORMÁCIÓ

FASTEKS+ | KD-TECH®

SÜLLYESZTETT FEJŰ, NYITOTT

Anyag: Horganyzott, vastag rétegben passzívált acél
(RoHS előírásoknak megfelelő) ST **vagy** alumínium AL.

Hengeres testű (típus: BBKS)

Recézett hengeres testű (típus: RBBKS)

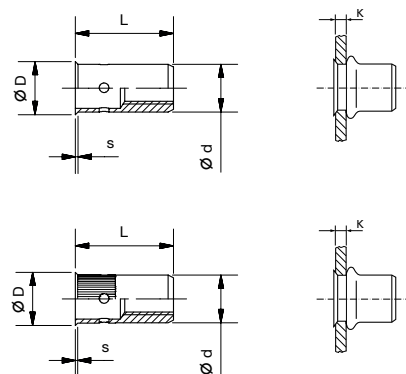
További típusok külön rendelésre

PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA: **M6-25 RBBKS ST**

M6 menetátmérő + az átfogási tartományt jelző szám

Típus: recézett hengeres

Anyag: acél



Menet	Átfogási tartomány	Jelző szám	Furat-Ø d	Fej-Ø D	Fej magassága s	Hosszúság L
M4	0,5 – 1,5	15	7,0	8,0	0,5	13,5
	1,5 – 2,5	25				14,0
	2,5 – 3,5	35				15,0
	3,5 – 4,5	45				16,0
	4,5 – 5,5	55				17,0
M5	0,5 – 2,0	20	8,0	9,0	0,5	16,0
	2,0 – 3,0	30				17,0
	3,0 – 4,0	40				18,0
	4,0 – 5,0	50				19,0
M6	0,5 – 2,5	25	9,0	10,0	0,5	17,0
	2,5 – 4,0	40				19,0
	4,0 – 5,5	55				20,5
	5,5 – 7,0	70				22,0
	1,0 – 3,0	30				20,0
M8	3,0 – 5,0	50	11,0	12,0	0,6	23,0
	4,5 – 6,5	65				24,0
	6,0 – 8,0	80				27,0
	1,0 – 3,5	35				25,0
M10	3,5 – 6,0	60	13,0	14,0	0,6	28,0
	6,0 – 8,5	85				32,0



SZEGECSANYA MULTIGRIP

FASTEKS+ | KD-TECH®

LAPOS FEJŰ, NYITOTT

Anyag: Horganyzott, vastag rétegben passzívált acél
(RoHS előírásoknak megfelelő) ST **vagy** alumínium AL.

Hengeres testű (típus: BMFK)

Recézett hengeres testű (típus: RBMFK)

További típusok külön rendelésre

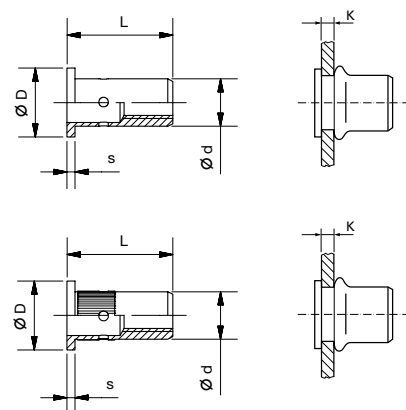
PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

M6-45 RBMFK ST

M6 menetátmérő + az átfogási tartományt jelző szám

Típus: recézett hengeres

Anyag: acél



Thread	Átfogási tartomány	Jelző szám	Furat-Ø d	Fej-Ø D	Fej magassága S	Hosszúság L
M4	0,5 – 4,0	40	7,0	10,0	0,8	14,0
	2,5 – 5,5	55				15,5
	4,0 – 7,0	70				17,0
M5	0,5 – 5,0	50	8,0	11,0	1,0	17,0
	3,0 – 7,0	70				19,0
M6	0,5 – 4,5	45	9,0	13,0	1,5	17,5
	0,5 – 6,0	60				19,0
	4,0 – 9,0	90				22,5
M8	0,5 – 6,0	60	11,0	16,0	1,5	20,5
	0,5 – 8,0	80				23,0
	4,5 – 11,0	110				26,0
	6,5 – 13,0	130				28,0
M10	0,8 – 7,0	70	13,0	19,0	2,0	26,0
	1,5 – 10,0	100				30,0
	5,5 – 14,0	140				34,0



SZEGECSANYA MULTIGRIP

FASTEKS+ | KD-TECH®

FLUSH HEAD, OPEN

Anyag: Horganyzott, vastag rétegben passzívált acél
(RoHS előírásoknak megfelelő) ST **vagy** alumínium AL.

Hengeres testű (típus: BMKS)

Recézett hengeres testű (típus: RBMKS)

További típusok külön rendelésre

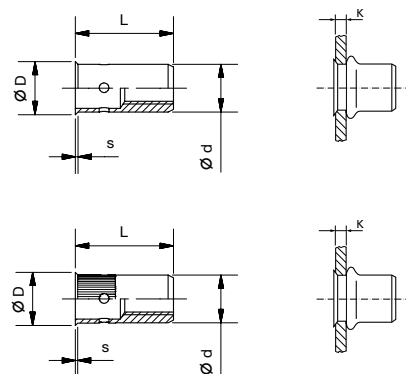
PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

M6-45 RBMKS ST

M6 menetátmérő + az átfogási tartományt jelző szám

Típus: recézett hengeres

Anyag: acél



Thread	Átfogási tartomány	Jelző szám	Furat-Ø d	Fej-Ø D	Fej magassága S	Hosszúság L
M4	0,5 – 4,0	40	7,0	8,0	0,5	13,5
	2,5 – 5,5	55				15,0
	4,0 – 7,0	70				16,5
M5	0,5 – 5,0	50	8,0	9,0	0,5	16,0
	3,0 – 7,0	70				18,0
M6	0,5 – 4,5	45	9,0	10,0	0,5	16,0
	0,5 – 6,0	60				17,5
	4,0 – 9,0	90				21,0
M8	0,5 – 6,0	60	11,0	12,0	0,6	19,5
	0,5 – 8,0	80				21,5
	4,5 – 11,0	110				25,0
	6,5 – 13,0	130				27,0
M10	0,8 – 7,0	70	13,0	14,0	0,6	25,0
	1,5 – 10,0	100				28,0
	5,5 – 14,0	140				32,0



SZEGECSANYA NAGY SZILÁRDSÁGÚ

FASTEKS+ | KD-TECH®

LAPOS FEJŰ, NYITOTT

Anyag: Horganyzott, vastag rétegben passzívált acél
(RoHS előírásoknak megfelelő) ST **vagy** alumínium AL.

Hengeres testű (típus: BHFK)

Recézett hengeres testű (típus: RBHFK)

További típusok külön rendelésre

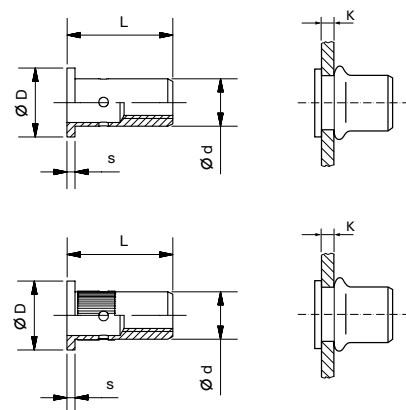
PÉLDA RENDELÉSI KÓDRÁ:

M6-30 RBHFK ST

M6 menetátmérő + az átfogási tartományt jelző szám

Típus: recézett hengeres

Anyag: acél



Menet	Átfogási tartomány	Jelző szám	Furat-Ø d	Fej-Ø D	Fej magassága S	Hosszúság L
M5	0,7 – 2,5	25	8,0	11,0	1,0	16,0
	2,5 – 4,0	40				17,5
M6	1,0 – 3,0	30	9,0	13,0	1,5	19,0
	3,0 – 5,0	50				21,0
M8	1,5 – 4,0	40	11,0	16,0	1,5	23,0
	4,0 – 6,0	60				25,0
	6,0 – 8,0	80				27,0
M10	2,0 – 5,0	50	14,0	19,0	2,0	28,0
	4,5 – 7,0	70				30,0
	6,5 – 9,0	90				32,0



SZEGECSANYA NAGY SZILÁRDSÁGÚ

FASTEKS+ | KD-TECH®

SÜLLYESZTETT FEJŰ, NYITOTT

Anyag: Horganyzott, vastag rétegben passzívált acél
(RoHS előírásoknak megfelelő) ST **vagy** alumínium AL.

Hengeres testű (típus: BHKS)

Recézett hengeres testű (típus: RBHKS)

További típusok külön rendelésre

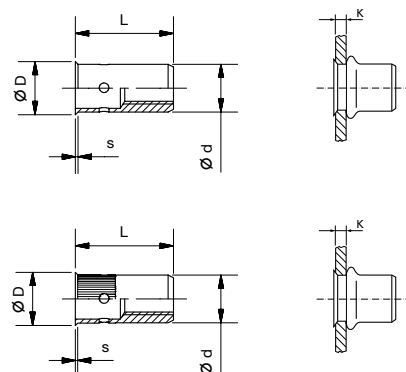
PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

M6-30 RBHKS ST

M6 menetátmérő + az átfogási tartományt jelző szám

Típus: recézett hengeres

Anyag: acél



Menet	Átfogási tartomány	Jelző szám	Furat-Ø d	Fej-Ø D	Fej magassága S	Hosszúság L
M5	0,7 – 2,5	25	8,0	9,0	0,5	15,0
	2,5 – 4,0	40				16,5
M6	1,0 – 3,0	30	9,0	10,0	0,5	18,0
	3,0 – 5,0	50				20,0
M8	1,5 – 4,0	40	11,0	12,0	0,6	22,0
	4,0 – 6,0	60				24,0
	6,0 – 8,0	80				26,0
M10	2,0 – 5,0	50	14,0	14,0	0,6	27,0
	4,5 – 7,0	70				29,0
	6,5 – 9,0	90				31,0



SZEGECSANYA KIS MÉRETŰ

FASTEKS+ KÖVTECH

LAPOS FEJŰ, NYITOTT

Anyag: Horganyzott, vastag rétegben passzívált acél
(RoHS előírásoknak megfelelő) ST **vagy** alumínium AL.

Hengeres testű (típus: BSFK)

Recézett hengeres testű (típus: RBSFK)

További típusok külön rendelésre

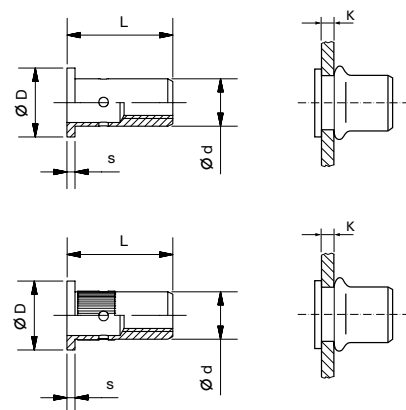
PÉLDA RENDELÉSI KÓDRÁ:

M6-20 RBSFK ST

M6 menetátmérő + az átfogási tartományt jelző szám

Típus: recézett hengeres

Anyag: acél



Menet	Átfogási tartomány	Jelző szám	Furat-Ø d	Fej-Ø D	Fej magassága S	Hosszúság L
M4	0,5 – 1,8	18	6,0	8,0	0,7	8,0
	1,5 – 2,5	25				8,7
M5	0,7 – 2,0	20	7,0	9,0	0,9	9,5
	2,0 – 3,0	30				10,5
M6	0,7 – 2,0	20	8,0	10,0	1,0	10,5
	2,0 – 3,0	30				11,5
M8	0,7 – 2,5	25	10,0	13,0	1,2	13,0
	2,0 – 4,0	40				14,5
	3,5 – 5,5	55				16,0



SZEGECSTANYA KIS MÉRETŰ

FASTEKS+ | KD-TECH®

SÜLLYESZTETT FEJŰ, MIKROPEREMES, NYITOTT

Anyag: Horganyzott, vastag rétegben passzívált acél
(RoHS előírásoknak megfelelő) ST **vagy** alumínium AL.

Hengeres testű (típus: BSKS)

Recézett hengeres testű (típus: RBSKS)

További típusok külön rendelésre

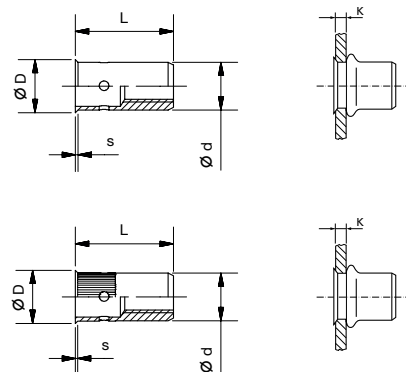
PÉLDA RENDELÉSI KÓDRA:

M6-20 RBSKS ST

M6 menetátmérő + az átfogási tartományt jelző szám

Típus: recézett hengeres

Anyag: acél



Menet	Átfogási tartomány	Jelző szám	Furat-Ø d	Fej-Ø D	Fej magassága s	Hosszúság L
M4	0,5 – 1,8	18	6,0	7,0	0,5	7,8
	1,5 – 2,5	25				8,5
M5	0,7 – 2,0	20	7,0	8,0	0,5	9,0
	2,0 – 3,0	30				10,0
M6	0,7 – 2,0	20	8,0	9,0	0,6	10,0
	2,0 – 3,0	30				11,0
M8	0,7 – 2,5	25	10,0	11,0	0,6	12,5
	2,0 – 4,0	40				14,0
	3,5 – 5,5	55				15,5



KS 08

- › Kéziszerszám KD-TECH® és FILKO szegecsanyák beillesztéséhez
- › Tömeg: Kb. 1,7 kg
- › Felhasználási terület:

Szegecsanyák	Menetátmérők
Acél/alumínium	M4 – M10
Rozsdamentes acél	M4 – M8
	M5 – M8

- › Alapkészlet:

KVT KÖTÉS- ÉS TÖMÍTÉSTECHNOLÓGIA



› KOENIG-EXPANDER® dugók



› Szegecsanyák



› Szegecselési technológia



› Menetbetétek



› Besajtolható kötőelemek



› Tompahesztési rendszerek



› Csapágyanyák



› Ragasztott kötőelemek



› Zárószervezetek



› Gyorsrögzítő elemek és bilincsek



› Gyorsan oldható csapok és golyós rögzítőelemek



› Ragasztó- és tömítőanyagok



› Építőipari kötőelemek¹⁾



› Speciális folyamatok



› Nyomásfokozók

KÖTŐELEMOK, TÖMÍTÉSEK ÉS ÁRAMLÁS-SZABÁLYOZÁSI MEGOLDÁSOK ÖSSZETETT ALKALMAZÁSOKHOZ

A KVT széles portfóliója optimális megoldásokat kínál a legnagyobb kihívást jelentő alkalmazásokhoz. A katalógus a teljes termékínálatnak csupán egy részét mutatja be.

Igény szerint örömmel biztosítunk további információkat, illetve egyedi szaktanácsadást. Forduljon hozzánk bizalommal!

Termékeinkkel és az E-shop áruházunkban való rendeléssel kapcsolatos további információért kérjük látogasson el webhelyünkre

› www.kvt-fastening.hu



› Csavartechológia



› Szerelési technológia



› Gyorscsatlakozók¹⁾

¹⁾ Magyarországon nem kapható



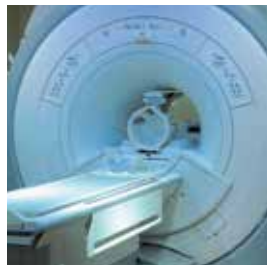
› Elektromos rendszerek



› Energetika



› Autóipar



› Orvostechológia



› Közlekedés



› Építőipar



› Finommechanika



› Repülőgépgyártás
és légiközlekedés



› Hidraulika



› Gépészet

A KÖTŐELEM, TÖMÍTÉSEK ÉS ÁRAMLÁSSZABÁLYOZÁSI MEGOLDÁSOK MEGBÍZHATÓ VEZETŐJE VILÁGSZERTE

Akár az optimális kötőelemek, tömítések vagy áramlásszabályozók kiválasztásáról, akár összetett folyamatokhoz és konstrukciós eljárásokhoz szükséges egyedi kifejlesztéséről van szó, a hatékonyság és a projektek biztonsága kulcsfontosságú az összes feladat elvégzése során.

Böngésszen webhelyünkön vagy lépjen kapcsolatba velünk, hogy többet megtudhasson a csúcskategóriás kötőelem-, tömítés- és áramlásszabályozás-technikai termékeinkről és megoldásainkról.

További információkért látogasson el a következő címre:

› www.kvt-fastening.hu

KVT-Fastening AG

Dietikon/Zürich | Svájc
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH

Illerrieden | Németország
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH

Asten/Linz | Ausztria
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.

Warszawa | Lengyelország
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.

București | Románia
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s r.o.

Bratislava | Szlovákia
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.

Ljubljana | Szlovénia
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.

Brno | Cseh Köztársaság
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.

Budapest | Magyarország
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu



fasteks+

KVT
SOLUTIONEERING GROUP